

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Тройники ТШС

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей



В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечайек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фитинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

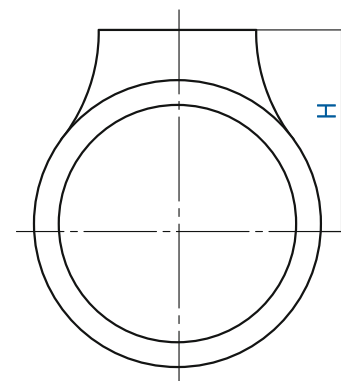
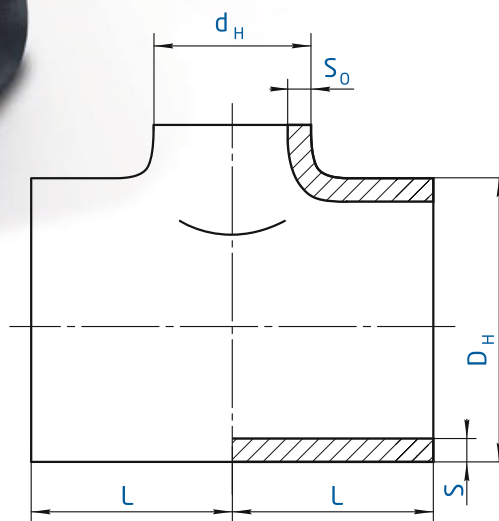
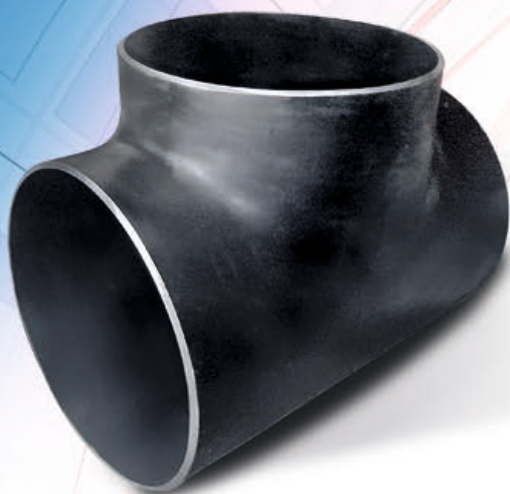
Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырье проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.





Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Условия применения	Толщина стенки, мм		Условия применения
магистраль, Dн	ответвление, dн	магистраль, S	ответвление, S0		магистраль, S	ответвление, S0	
530	57-159	12	8	1,6...4,0... 6,4-0,6(0,75)	16	12	7,5-0,6(0,75)
	219	12	8		16	12	
	273	12	8		16	12	
	325	12	8		16	12	
	377	12	8		16	12	
	426	12	8		16	12	
	530	12-16	12-16		20	16	
630	57-159	12	8	1,6...4,0... 6,4-0,6(0,75)	16	12	7,5-0,6(0,75)
	219	12	8		16	12	
	273	12	8		16	12	
	325	12	8		16	12	
	377	12	8		16	12	
	426	12-16	8-10		16-20	12	
	530	16	12		20	16	
720	630	16-21	16-21	1,6...4,0... 6,4-0,6(0,75)	24	20	7,5-0,6(0,75)
	57-159	12-14	8-10		16	12	
	219	12-14	8-10		16	12	
	273	12-14	8-10		16	12	
	325	12-14	8-10		16	12	
	377	12-16	8-12		18	14	
	426	12-16	8-12		18	14	
	530	16	12		18	14	
	630	16-21	12-16		24	16	
	720	16-24	16-20		30	22	

Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Условия применения	Толщина стенки, мм		Условия применения
магистраль, D _н	ответвление, d _н	магистраль, S	ответвление, S ₀		магистраль, S	ответвление, S ₀	
820	57-159	12-16	8-12	1,6...4,0...6,4-0,6(0,75)	18	14	7,5-0,6(0,75)
	219	12-16	8-12		18	14	
	273	12-16	8-12		18	14	
	325	12-16	8-12		18	14	
	377	12-16	8-12		18	14	
	426	14-18	10-14		20	16	
	530	14-18	10-14		20	16	
	630	16-21	12-16		24	20	
	720	16-24	12-18		30	24	
	820	16-26	16-20		32	26	
1020	57-159	16-18	12-14	1,6...4,0 6,4-0,6(0,75)	21	16	7,5-0,6(0,75)
	219	16-18	12-14		21	16	
	273	16-18	12-14		21	16	
	325	16-18	12-14		25	20	
	377	20	16		25	20	
	426	20	16		25	20	
	530	21	16		25	20	
	630	21	16		25	20	
	720	21	16		25	20	
	820	26	16		30	24	
	1020	36	24		40	30	
1220	57-159	20-24	16-18	1,6...4,0 6,4-0,6(0,75)	26	20	7,5-0,6(0,75)
	219	20-24	16-18		26	20	
	273	20-24	16-18		26	20	
	325	20-24	16-18		26	20	
	377	20-24	16-18		28	22	
	426	20-24	16-18		28	22	
	530	25	18		30	24	
	630	26	20		30	24	
	720	26	20		32	26	
	820	28	22		32	26	
	1020	30	24		40	34	
1420	57-159	28	20	1,6...4,0 6,4-0,6(0,75)	32	24	7,5-0,6(0,75)
	219	28	20		32	24	
	273	28	20		32	24	
	325	28	20		32	24	
	377	28	20		32	24	
	426	28	20		32	24	
	530	30	22		34	26	
	630	30	22		34	26	
	720	30	22		34	26	
	820	30	22		34	26	

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	