

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Отводы сварные секторные ОСТ 34.10-752-97, ОСТ 36-21-77 Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей



В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечайек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фитинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырье проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.



Назначение отводов

Отводы сварные секторные предназначены для соединения труб из углеродистой стали при строительстве технологических трубопроводов, в том числе трубопроводов, на которые распространяются «Правила» Госгортехнадзора на предприятиях химической и нефтехимической промышленности.

Секторные сварные отводы изготавливаются в соответствии с документами:

- ОСТ34-10752-97-применяются для среды вода/пар
- ОСТ36-21-77- применяются для нефтепроводов
- ТС-583-000

Варианты исполнения отводов:

- R от 15° до 90°
- Р_у 1,6 МПа; 2,5 МПа
- Ду от 426 до 1620 мм
- Материалы: сталь 20, сталь 09Г2С, 17ГС



Отводы сварные секторные ОСТ 34-10-752-97

Настоящий стандарт распространяется на отводы сварные секторные из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ.

Допускается применение отводов (колен) сварных секторных по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНИП 3.05..05-84.

Технические характеристики сварных отводов:

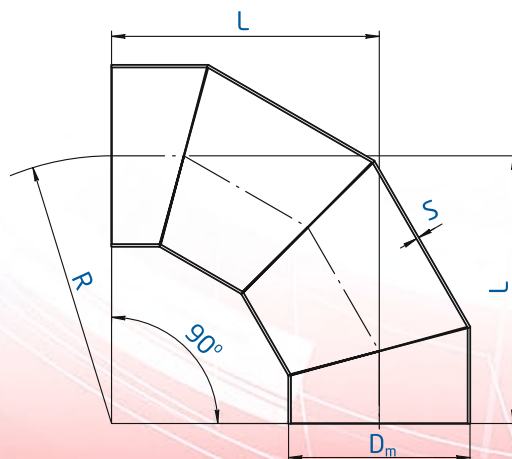
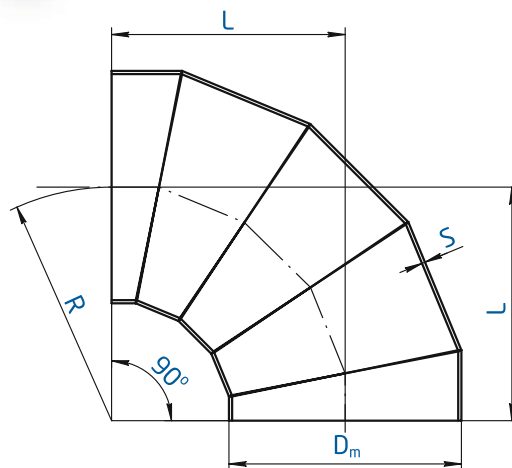
Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение отводов (колен) сварных секторных на рабочее давление до 2,5 МПа (25,0 кгс/см²), при рабочей температуре до 350 °С.

Отводы сварные секторные ОСТ 36-21-77

Технические характеристики

Условное давление, PN (Р _у)	не более 2,5 МПа
Наружный диаметр, D	530 - 1420 мм
Температура	от -300 °С до +3500 °С
Угол	30°; 45°; 60°; 90°
Радиусгиба, R	1,5 D _y
Материал	сталь 20; 12ГС; 09Г2С

Пример условного обозначения отвода под углом 90°С с наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 10 мм из стали ВСтЗСП: **Отвод ОСС 900 530х10 ст.ВСтЗСП ОСТ 36-21-77.**





ОСТ 34.10-752-97. Характеристики отводов (колена) секторных сварных 90°

Обозначение изделия	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Размеры, мм		Масса, кг
		R	S	
426×10	2.5 (25)	640	10	118.4
530×8	2.5 (25)	800	8	134.0
530×11	2.5 (25)	530	11	138.5
630×12	2.5 (25)	950	12	283.3
630×12	2.5 (25)	630	12	209.4
720×9	2.5 (25)	1080	9	276.4
720×11	2.5 (25)	720	11	247.6
820×11	2.5 (25)	1230	11	438.8
820×11	2.5 (25)	820	14	317.7
1020×14	2.5 (25)	1530	14	862.5
1020×14	2.5 (25)	1020	14	579.0
1220×14	2.5 (25)	1830	14	1233.7
530×8	1.6 (16)	530	8	100.7
630×10	1.6 (16)	950	10	236.7
720×9	1.6 (16)	720	9	202.8
820×9	1.6 (16)	1230	9	358.5
1020×10	1.6 (16)	1530	10	616.3
1220×11	1.6 (16)	1830	11	969.4
1420×14	1.6 (16)	2130	14	1671.3
1620×14	1.6 (16)	2430	14	2206.2

ОСТ 36-21-77. Характеристики отводов (колена) секторных сварных 90°

D_y , мм	D, мм	S, мм	R, мм	P_u , МПа (кгс/см ²), не более для сред		Масса, кг при угле поворота, гр			
				не агрессивных	средне-агрессивных	90	60	45	30
500	530	7	750	1,6 (16)	1,0 (10)	109,1	72,7	56	36,2
		8		2,5 (25)	-	124,4	83,8	63,8	41,2
		10		-	1,6 (16)	154,7	102,9	79,3	51,2
		12		-	2,5 (25)	184,7	122,9	94,6	61
600	630	7	900	1,6 (16)	1,0 (10)	155,9	103,9	80,1	51,8
		10		2,5 (25)	1,6 (16)	220,9	147,4	113,6	73,3
		12		-	2,5 (25)	265,2	176	135,6	87,5
800	820	8	1200	1,6 (16)	1,0 (10)	309,3	206	159	102,8
		10		-	1,6 (16)	385,5	256,7	198	127,9
		12		2,5 (25)	-	461,1	306,9	236,8	152,8
		14		-	2,5 (25)	535,9	356,5	275,2	177,5
1000	1020	8	1500	1,0 (10)	0,63 (6,3)	541,9	321	247,8	160,1
		10		1,6 (16)	1,0 (10)	600,8	400,2	308,8	199,5
		12		-	1,6 (16)	719,1	478,8	369,4	238,6
		15		2,5 (25)	-	895,5	596,1	459,8	296,7
1200	1220	9	1800	1,0 (10)	0,63 (6,3)	778	518,3	400,2	258,6
		12		1,6 (16)	1,0 (10)	1037,20	690,8	531,6	343,4
		15		-	1,6 (16)	1288,70	858	662,1	427,3
1400	1420	10	2100	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1174,20	782,2	603,9	390,3
		14		1,6 (16)	1,0 (10)	1637,90	1090,80	841,9	543,7

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	