

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Переходы штампосварные концентрические и эксцентрические

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей



В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечайек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фитинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

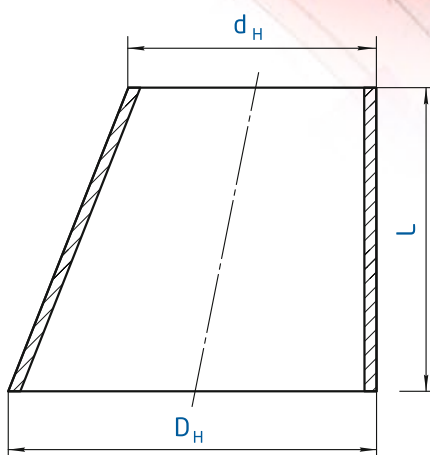
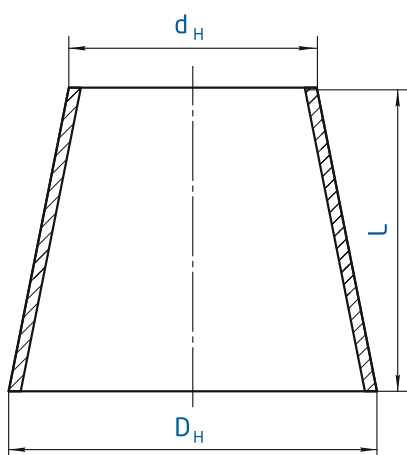
Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырье проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.





Р _р до 10 МПа (100 кгс/см ²)											
Номинальный диаметр, мм		Размеры, мм			Условия применения (давление - коэффициент условий работы) для переходов класса прочности		Толщина стенки присоединяемой трубы для переходов класса прочности, мм				Масса, кг
							D _н		d _н		
D _н	d _н	L	S	S _i	K52	K60	K52	K60	K52	K60	
530	426	500	14	12	8,5-0,6	9,8-0,6	13	15	11	12	89
		500	16	12	9,8-0,6	9,8-0,6	16	16	14	14	102
720	530	700	16	12	7,5-0,6	8,5-0,6	16	17	12	12	195
		700	20	14	9,8-0,6	9,8-0,6	18	15	14	14	242
		315	16	13	7,5-0,6	8,5-0,6	16	16	13	14	110
820	720	500	15	14	6,4-0,6	9,8-0,75; 7,5-0,6	15	15	13	14	150
		500	18	18	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	18	18	15	16	180
1020		800	21,5	15	7,5-0,6	7,5-0,6; 9,8-0,75	21,5	16	14	14	510
	760	26	18	8,5-0,6	8,5-0,6	25	20	18	17	424	
	820	580	21,5	16	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	21	20	17	16	307
1220	1020	500	19	19	6,4-0,75	5,6...6,4-0,6	19	19	15	15	285
		500	26	21	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	26	24	21	19	383
		500	28	28	9,8-0,75	9,8-0,6	26	21	27	22	412
1420	1020	950	32	22	7,5-0,6	8,5-0,6;	31	29	21	20	945
		950	26	18	6,4-0,6	7,5-0,6; 8,5-0,75	27	26	18	17	771
		950	30	21	8,5-0,75	8,5-0,6; 9,8-0,75	30	30	20	20	888
		950	32	26	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	31	30	26	26	510
	1220	475	26	22	6,4-0,6	7,5-0,6; 8,5-0,75	26	26	22	21	416
		475	30	26	8,5-0,75	8,5-0,6	30	30	25	25	475

Примеры условного обозначения перехода концентрического штамповарного с наружными диаметрами D_H=1020 мм и d_H=720 мм с присоединительным размером кромки трубы 26 мм и 18 мм соответственно класса прочности K52, на рабочее давление 8,5 МПа при коэффициенте условий работы m=0,6, для климатического исполнения У:

Переход ПШС 1020(26)х720(18)-K52-8,5-0,6-У ТУ 1469-002-94782256-2012.

По договоренности переходы могут изготавливаться на другие условия работы (давление, коэффициент условий работы). Возможно изготовление других типоразмеров по чертежам заказчика.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	