

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Переходы сварные листовые эксцентрические

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей



В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечаек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фитинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

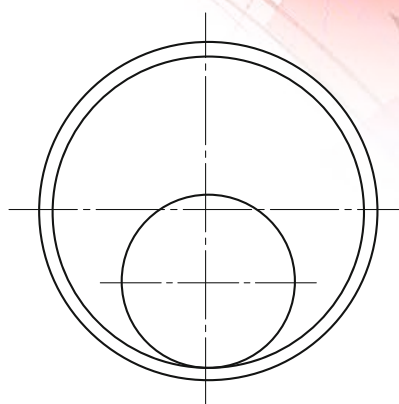
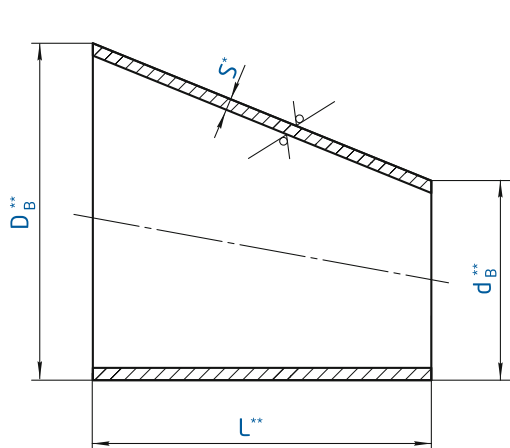
Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырьё проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.





$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 425^\circ\text{C}$

Давление $P_{\text{раб}}$ МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times d_y$, мм	D_B , мм	d_B , мм	S , мм	L , мм	Масса, кг
2,5 (25)	500×250	516	255	10	615	62,9
	500×300		307		490	53,6
	500×350		357		375	43,2
	500×400		406		260	31,4
	600×300	608	307	12	710	103,2
	600×350		357		590	90,7
	600×400		406		475	76,5
	600×500		512		225	40,1
	700×350	704	357	10	815	116,1
	700×400		406		700	102,4
	700×500		512		450	72,2
	700×600		604		235	48,7
	800×400	802	406	12	930	178,4
	800×500		512		680	142,1
	800×600		604		465	103,5
	800×700		700		240	57,2
	1000×500	996	512	14	1140	316,8
	1000×600		604		920	272,3
	1000×700		700		695	217,5
	1000×800		794		475	156,6
	1200×600	1196	604	16	1390	527,5
	1200×700		700		1165	460,8
	1200×800		794		945	395,9
	1200×1000		988		490	225,1
1,6 (16)	600×300	616	311	10	720	88,1
	600×400		410		485	72,6
	600×500		512		245	36,4
	700×400	704	410		690	101,5
	700×500		512		450	72,2
	700×600		612		215	37,3
	800×400	806	410	10	930	148,9
	800×500		512		690	119,5
	800×600		612		455	84,8
	800×700		700		250	49,3
	1000×500	1004	512	12	1155	229,6
	1000×600		612		920	194,9
	1000×700		700		715	159,5
	1000×800		798		485	114,5
	1200×600	1202	612	14	1390	395,7
	1200×700		700		1180	353,0
	1200×800		798		950	299,0
	1200×1000		996		485	167,2
	1400×700	1396	700	14	1640	629,2
	1400×800		798		1405	614,1
	1400×1000		996		940	412,5
	1400×1200		1194		475	224,7
	1600×800	1596	798	14	1875	822,4
	1600×1000		1596		1410	668,9
	1600×1200		1194		945	481,5
	1600×1400		1388		490	265,5

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	