

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Тройники сварные переходные

Тройники сварные переходные с накладкой

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей



В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечайек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фитинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

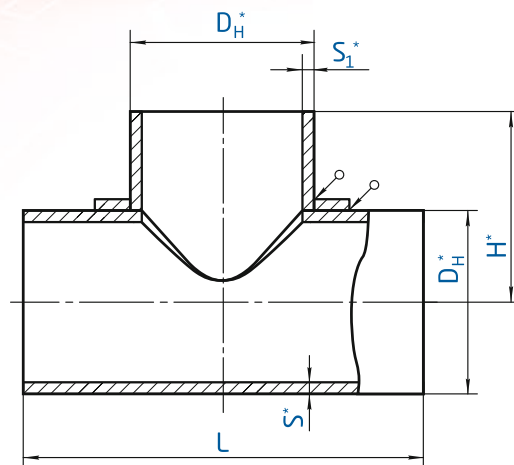
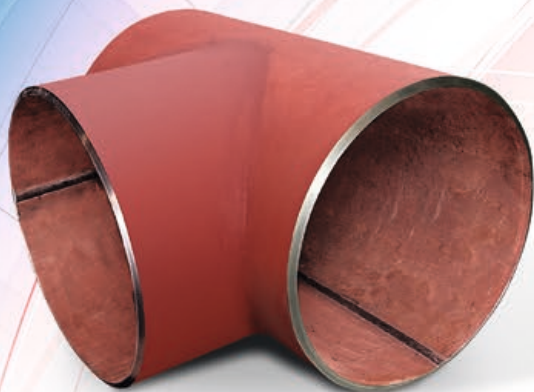
Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырье проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.





Обозначение	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_y$, мм	Размеры присоединяемых труб, мм		S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
			к корпусу	к штуцеру			
ТС-588.000-030	2,5 (25)	250×65	273×8	76×3	11	3	21,5
ТС-588.000-031		250×80		89×3,5	11	3,5	25,1
ТС-588.000-032		250×100		108×4	11	4	25,4
ТС-588.000-033		250×125		133×4	11	4	28,9
ТС-588.000-034		250×150		159×5	11	7	30,4
ТС-588.000-035		300×40	325×8	45×2,5	10	2,5	31,2
ТС-588.000-036		300×50		57×3	10	3	31,3
ТС-588.000-037		300×65		76×3	10	3	31,4
ТС-588.000-038		300×80		89×3,5	13	3,5	40,2
ТС-588.000-039		300×100		108×4	13	4	40,4
ТС-588.000-040		300×125		133×4	13	4	40,2
ТС-588.000-041		300×150		159×5	13	5	40,3
ТС-588.000-042		300×200		219×7	13	9	53,9
ТС-588.000-043		300×250		219×7	10	7	41,8
ТС-588.000-044		300×250		273×8	10	8	43,4
ТС-588.000-045	4,0 (40)	350×50	377×9	57×3	13	3	46,9
ТС-588.000-046		350×65		76×3	13	3	46,8
ТС-588.000-047		350×80		89×3,5	13	3,5	46,9
ТС-588.000-048		350×100		108×4	13	4	47,1
ТС-588.000-049		350×125		133×4	13	4	46,9
ТС-588.000-050		350×150		159×5	13	5	47,1
ТС-588.000-051		350×200		219×7	13	9	73,8
ТС-588.000-052		350×250		273×8	16	8	143,7
ТС-588.000-053		350×250		273×8	13	8	72,8
ТС-588.000-054		350×300		325×8	16	10	147,6
ТС-588.000-055	4,0 (40)	400×32	426×9	325×8	13	8	73,9
ТС-588.000-056		400×40		38×2	14	2	57,0
ТС-588.000-057		400×40		45×2,5	14	2,5	
ТС-588.000-058		400×50		57×3	14	3	57,1
ТС-588.000-059		400×65		76×3	14	3	57,0
ТС-588.000-060		400×80		89×3,5	14	3,5	56,1
ТС-588.000-061		400×100		108×4	14	4	57,2
ТС-588.000-062		400×125		133×4	14	4	71,3
ТС-588.000-063		400×150		159×5	14	7	72,5
ТС-588.000-064		400×200		219×7	14	9	88,7
ТС-588.000-065	2,5 (25)	400×200		219×7	14	7	86,9
ТС-588.000-066	4,0 (40)	400×250		273×8	18	8	108,8
ТС-588.000-067	2,5 (25)	400×250		273×8	14	8	87,4
ТС-588.000-068	1,6 (16)	400×250	426×7	273×6	9	8	60,2
ТС-588.000-069	4,0 (40)	400×300	426×9	325×8	18	8	126,7
ТС-588.000-070	2,5 (25)	400×300	426×9	325×8	14	8	103,3
ТС-588.000-071	1,6 (16)	400×300	426×7	325×6	9	8	71,3
ТС-588.000-072	4,0 (40)	400×350	426×9	377×9	18	13	134,6
ТС-588.000-073	2,5 (25)	400×350		377×9	14	9	103,4
ТС-588.000-074	1,6 (16)	400×350	426×9	377×9	9	9	73,5

Тройники сварные переходные

ТС-588 серия 5.903-13 выпуск 1

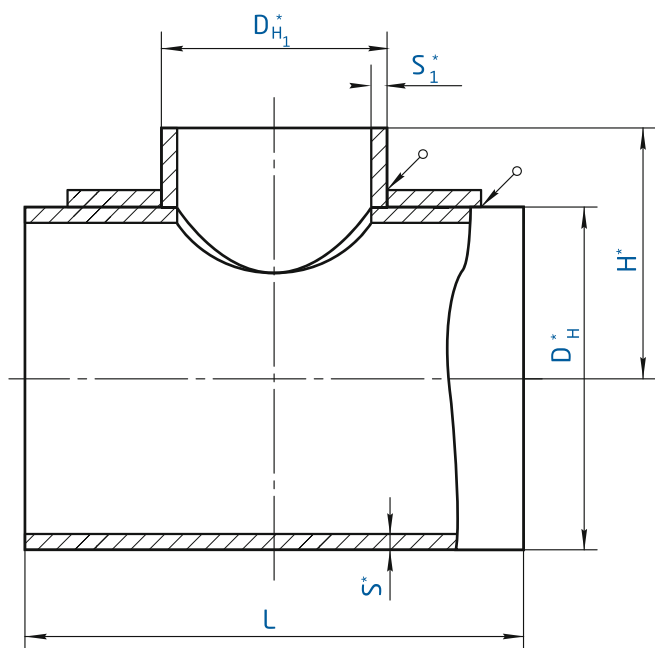


Обозначение	Условное давление $P_{y'}$, МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y'}$, мм	Размеры присоединяемых труб, мм		S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
			к корпусу	к штуцеру			
ТС-588.000-075	2,5 (25)	500×80	530×8	89×3,5	11	3,5	56,6
ТС-588.000-076		500×100		108×4	11	4	56,8
ТС-588.000-077		500×125		133×4	11	4	70,8
ТС-588.000-078		500×150		159×5	11	5	71,8
ТС-588.000-079		500×200		219×7	11	7	86,9
ТС-588.000-080		500×250		273×8	11	11	91,8
ТС-588.000-081		500×300		325×8	14	8	127,2
ТС-588.000-082	1,6 (16)	500×300	530×8	325×6	11	8	103,1
ТС-588.000-083	2,5 (25)	500×350		377×9	14	9	129,3
ТС-588.000-084	1,6 (16)	500×350		377×9	11	9	104,9
ТС-588.000-085	2,5 (25)	500×400		426×9	14	14	140,6
ТС-588.000-086	1,6 (16)	500×400		426×7	11	9	106,6

Возможно изготовление тройников диаметрами от 89 мм до 1420 мм. Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.764-97, ОСТ 36-24-77.

Тройники сварные переходные с накладкой

ТС-589 серия 5.903-13 выпуск 1



Обозначение	Условное давление $P_{y'}$, МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y'}$, мм	Размеры присоединяемых труб, мм		S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
			к корпусу	к штуцеру			
ТС-589.000	4,0 (40)	125×80	133×4	89×3,5	6	3,5	12,4
ТС-589.000-01		250×200	273×8	219×7	11	9	55,6
ТС-589.000-02		300×250	325×8	273×8	13	11	88,5
ТС-589.000-03	2,5 (25)	1200×1000	1220×14	1020×14	25	25	1200,6

Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.765-97.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	