

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Тройники сварные равнопроходные

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей



В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечаек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фитинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

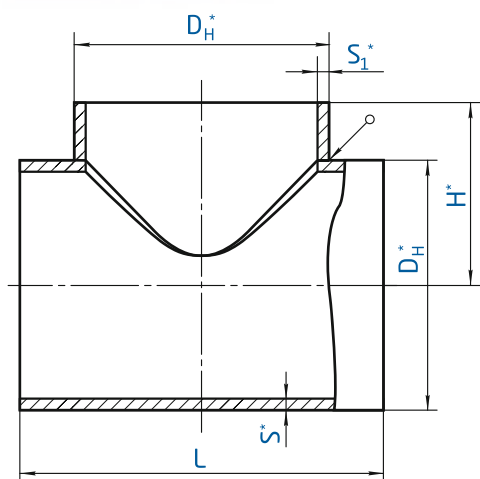
Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырье проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.





Обозначение	Условное давление $P_{y'}$ МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y'}$ мм	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$, мм	S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
ТС-590.000	2,5 (25)	80	89×3,5	4,5	4,5	3,8
ТС-590.000-01	4,0 (40)	100	108×4	6	6	6,5
ТС-590.000-02	2,5 (25)	100	108×4	6	4	5,9
ТС-590.000-03	2,5 (25)	125	133×4	6	6	8,7
ТС-590.000-04	1,6 (16)	125	133×4	6	4	7,8
ТС-590.000-05	2,5 (25)	150	159×5	7	5	12,3
ТС-590.000-06	2,5 (25)	200	219×7	9	7	24,9
ТС-590.000-07	2,5 (25)	250	273×8	11	8	40,3
ТС-590.000-08	1,6 (16)	250	273×6	8	8	32,4
ТС-590.000-09	2,5 (25)	300	325×8	13	10	63,5
ТС-590.000-10	1,6 (16)	300	325×6	13	6	56,4
ТС-590.000-11	4,0 (40)	350	377×9	16	16	111,4
ТС-590.000-12	2,5 (25)	350	377×9	13	13	91,2
ТС-590.000-13	1,6 (16)	350	377×9	13	9	82,7
ТС-590.000-14	4,0 (40)	400	426×9	18	18	153,8
ТС-590.000-15	2,5 (25)	400	426×9	14	14	120,8
ТС-590.000-16	1,6 (16)	400	426×7	14	7	199,6
ТС-590.000-17	1,0 (10)	400	426×7	9	7	82,9
ТС-590.000-18	2,5 (25)	500	530×8	18	12	193,7
ТС-590.000-19	1,6 (16)	500	530×8	14	11	154,9
ТС-590.000-20	1,0 (10)	500	530×8	11	8	120,8
ТС-590.000-21	2,5 (25)	600	630×12	18	18	320
ТС-590.000-22	1,6 (16)	600	630×8	14	12	239,9
ТС-590.000-23	1,0 (10)	600	630×8	12	10	204,2
ТС-590.000-24	2,5 (25)	700	720×9	22	18	456,5
ТС-590.000-25	1,6 (16)	700	720×9	18	11	350,8
ТС-590.000-26	1,0 (10)	700	720×9	11	11	240,3
ТС-590.000-27	2,5 (25)	800	820×11	25	22	645
ТС-590.000-28	1,6 (16)	800	820×9	18	18	484
ТС-590.000-29	1,0 (10)	800	820×9	14	11	355,2
ТС-590.000-30	2,5 (25)	900	920×14	25	22	844,62
ТС-590.000-31	1,6 (16)	900	920×10	18	16	626,01
ТС-590.000-32	1,0 (10)	900	920×10	14	12	477,76
ТС-590.000-33	1,6 (16)	1000	1020×10	22	22	965,6
ТС-590.000-34	1,0 (10)	1000	1020×10	18	14	718
ТС-590.000-35	0,6 (6)	1000	1020×10	14	10	575,5
ТС-590.000-36	1,6 (16)	1200	1220×11	25	25	1463,3
ТС-590.000-37	1,0 (10)	1200	1220×11	22	14	1166,3
ТС-590.000-38	0,6 (6)	1200	1220×11	14	11	777,7
ТС-590.000-39	1,0 (10)	1400	1420×14	22	18	1630,5
ТС-590.000-40	0,6 (6)	1400	1420×14	18	14	1353,7
ТС-590.000-41	0,4 (4)	1400	1420×14	14	14	1123,3

Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.762-97, ОСТ 36-24-77.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	