

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



КАТАЛОГ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru

О компании	3
Условное обозначение кранов	4
Назначение и устройство	5
Краны шаровые	6
• приварные	6
• фланцевые	7
• муфтовые	8
• под задвижку	9
• с редуктором Pro-Gear (Германия)	10
• под электропривод	11
• штуцерно-нипельные	12
Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей	13
Секторные сварные отводы	14
Переход сварной	16
• листовой концентрический	16
• листовой эксцентрический	17
• концентрический и эксцентрический	18
• штампосварной	19
Тройник ТШС	20
Тройник штампованный	22
Тройник сварной	23
• равнопроходной	23
• переходной	24
• переходной с накладкой	25
• равнопроходной с накладкой	26
Обечайка из стали 20, 09Г2С, К50-К60	26
Фланец стальной плоский приварной	27
Заглушка	28
• фланцевая	28
• фланцевая поворотная	29
Компенсатор сальниковый	30
• односторонний	30
• двухсторонний	31
Кольцо переходное	32



В 2006 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» приступил к выпуску кранов шаровых цельносварных из углеро-дистой, легированной и коррозионно-стойкой стали.

Краны шаровые – запорные устройства с высокой степенью надежности для промышленных технологических трубопроводов, всевозможных инженерных коммуникаций, удовлетворяющие требованиям действующих Государственных стандартов в области арматуростроения.

Корпуса кранов состоят из сваренных между собой деталей, изготовленных способом холодной обработки металлов давлением. Запорным элементом является шар, изготовленный из коррозионно-стойкой стали 12Х18Н10Т способом холодной штамповки с последующей механической обработкой.

Краны выпускаются с номинальным диаметром 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250 мм; на условное давление 10, 16, 25, 40, 63 кгс/см².

Рабочей средой может быть нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, спиртосодержащие продукты, агрессивные среды и т. д. Герметичность затвора по классу А.

Температура рабочей среды от -60°С до +200°С.

Присоединение: фланцевое, муфтовое, приварное и комбинированное.

Краны изготавливаются из стали 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т.

Шаровые краны производства «Уральского завода трубопроводной арматуры» имеют несколько особенностей, выгодно отличающих их от шаровых кранов других производителей:

1. В производстве шаровых кранов используются материалы и комплектующие только российских производителей.
2. В наших кранах нет тонкостенных деталей (тарельчатых пружин, шайб и др.), которые в результате коррозии через два-три года делают кран непригодным для эксплуатации. Отсутствие в уплотнении шара тарельчатых пружин и, как следствие, уплотнительных колец на седлах избавляет кран «УЗТА» от следующего недостатка: уплотнительное кольцо на седле работает не последовательно с седлом, а параллельно и, следовательно, является лишним элементом ненадежности шарового крана.
3. Шары для кранов всех исполнений изготавливаются из бесшовной нержавеющей трубы.
4. Шар уплотнен фторопластовыми седлами с дозированным усилием поджатия седла к шару при сборке крана.
5. Сальниковое уплотнение шпинделя позволяет при эксплуатации крана устранять негерметичность шпинделя путем подтягивания сальниковых фторопластовых колец гайкой.
6. Ограничитель угла поворота шпинделя находится внутри крана.
7. Рукоятка легко снимается с крана и ставится на него. Это позволяет хранить ее в непосредственной близости от крана, что может быть необходимо в условиях ограниченного пространства, особенно для крупногабаритных кранов.

Шаровые краны производства «Уральского завода трубопроводной арматуры» - это надежность, долговечность и высокое качество в сочетании с оптимальной ценой.

КШ**X X XXX . XXX . XX X**Тип: цельносварной
разборный– Ц
– РИсполнение: муфтовое
фланцевое
под приварку
штуцерное– М
– Ф
– П
– Ш

Номинальный диаметр DN

Номинальное давление PN, кгс/см²

Материал корпуса по табл. №1

Тип привода: электропривод
пневмопривод
редуктор
ручной привод– Э
– П
– Р
– без обозначения

Таблица №1

Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые материалы*
Коррозионностойкое	01	Сталь 12Х18Н10Т
Углеродистое	02	Сталь 20
Хладостойкое	03	Сталь 09Г2С

*Пример условного обозначения крана шарового цельносварного муфтового из стали 20, DN 032, PN 40 кг/см² с ручным приводом: КШЦМ 032.040.02.

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорных устройств в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, объектах ЖКХ, на технологических линиях различных производств с жидкими и газообразными, в том числе агрессивными рабочими средами.

Не допускается применение шаровых кранов для сред, загрязненных абразивными веществами (пыль, песок, шлак и т. п.) и для скоропортящихся продуктов (молоко, кефир, пиво и т.п.) ввиду невозможности их полного удаления из крана.

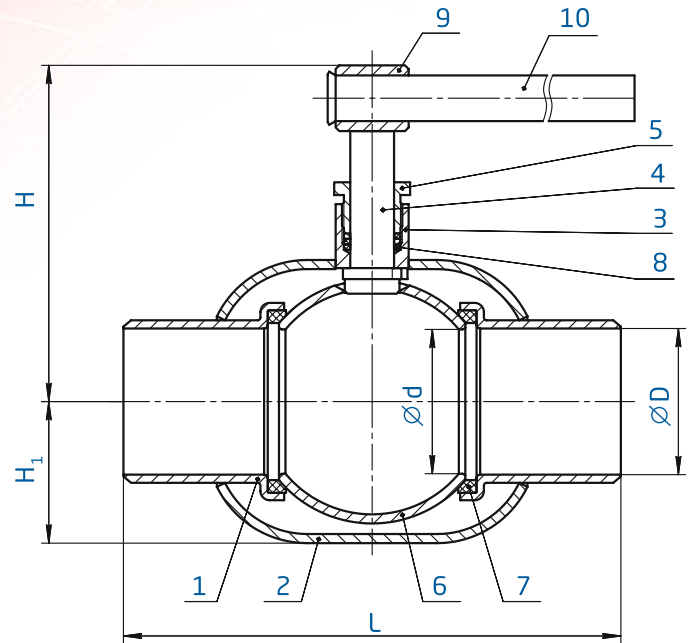
Кран шаровой имеет неразъемную цельносварную конструкцию. Он состоит из корпуса с двумя патрубками, плавающей пробки (шара), обжатой двумя седлами. Противовылетающий шпindel уплотнен в горловине сальниковыми фторопластовыми кольцами. Переключение крана производится поворотом шпинделя на 90° с помощью рукоятки, редуктора или электропривода. Ограничитель поворота шпинделя находится внутри крана. Пространственное положение крана на трубопроводе произвольное.

Завод-изготовитель оставляет за собой право изменять особенности конструкции, габаритные размеры и т. п.



Технические характеристики

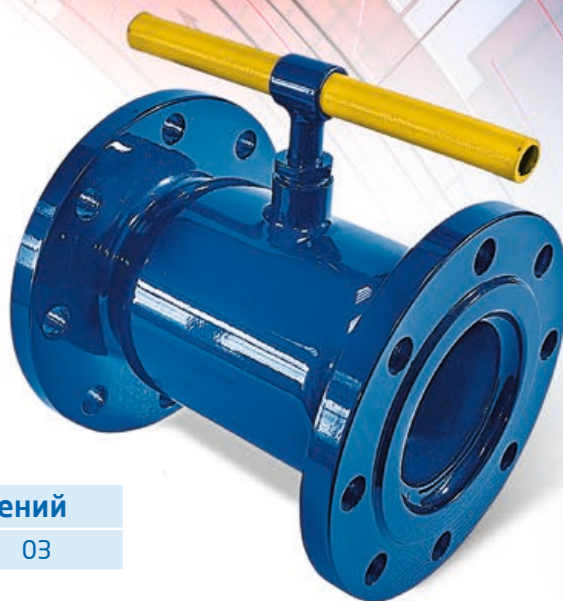
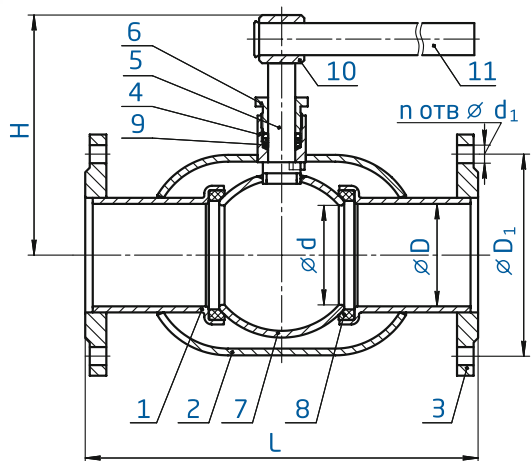
Давление номинальное, кгс/см ²	10; 16; 25; 40; 63
Номинальный диаметр	10...250
Направление подачи рабочего тела	любое
Герметичность затвора	по классу А ГОСТ Р 54808-2011
Количество рабочих циклов «открыто—закрыто»	10000
Температура рабочей среды в зависимости от варианта исполнения	от -60°С до +200°С
Полный средний срок службы	10 лет



№	Наименование	Материалы для исполнений		
		01	02	03
1	Патрубок			
2	Корпус			
3	Горловина	Сталь 12X18H10T	Сталь 20	Сталь 09Г2С
4	Шпindelь			
5	Гайка			
6	Шар		Сталь 12X18H10T	
7	Седло		Фторопласт Ф4	
8	Кольцо			
9	Втулка		Сталь 20	
10	Рукоятка			

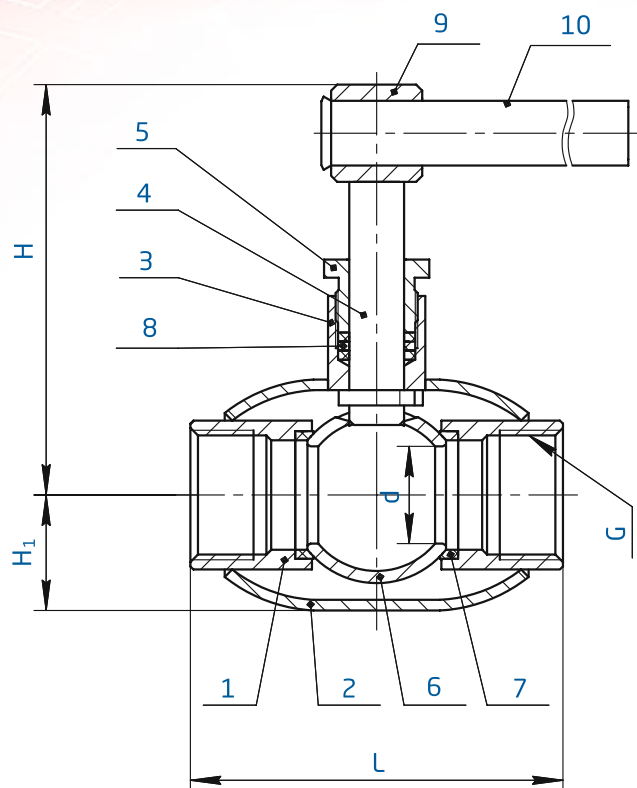
DN	d	D	L	H	H ₁	Масса, кг
15	14	16	200	80	19	0,75
20	19	21	200	83	24	0,99
25	19	27	230	83	24	1,15
32	32	35	230	134	38	2,35
32/20	19	36	230	83	24	1,31
40	32	38	250	134	38	2,52
50	48	49	270	144	44	2,98
50/40	32	50	270	134	38	2,46
65/50	48	69	250	144	44	3,30
65	66	66	250	159	66	5,70
80/70	55	82	280	149	54	4,38
80	78	79	265	184	77	9,40
100/70	66	101	300	159	66	7,00
100	96	98	285	197	90	12,3
125/100	96	123	300	197	90	12,7
150/100	96	145	360	197	90	15,0
150	140	147	380	259	125	27,3
200/150	140	207	430	259	125	30,0
200	180	207	430	310	163	57,0
250/200	180	257	500	310	163	73,0

Краны шаровые фланцевые



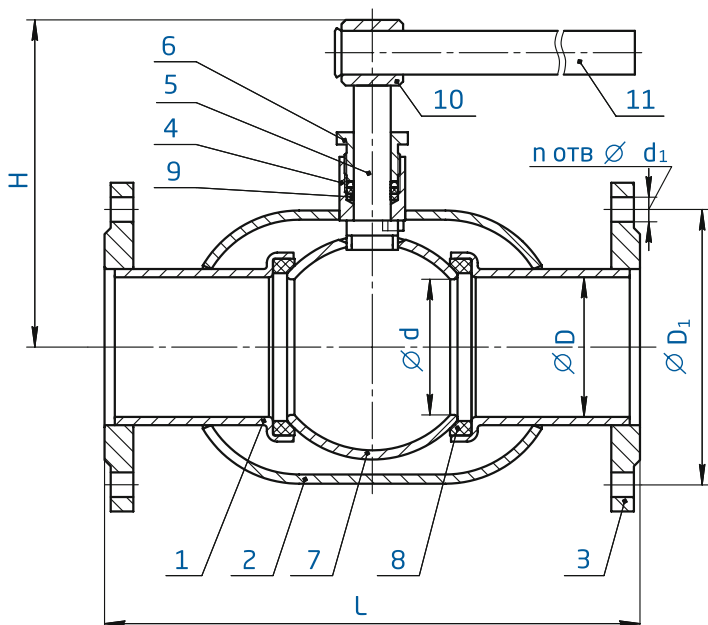
№	Наименование	Материалы для исполнений		
		01	02	03
1	Патрубок			
2	Корпус			
3	Фланец	Сталь	Сталь 20	Сталь 09Г2С
4	Горловина	12Х18Н10Т		
5	Шпindelь			
6	Гайка			
7	Шар		Сталь 12Х18Н10Т	
8	Седло			
9	Кольцо		Фторопласт Ф4	
10	Втулка			
11	Рукоятка		Сталь 20	

DN	d	D	H	Параметры при давлении 16; 25 и 40 кг/см ²												
				D ₁			d ₁			n		L	Масса, кг			
				16	25	40	16	25	40	16	25; 40		16	25	40	
15	14	16	80	65	65	65							130	1,98	2,14	2,30
20	19	21	83	75	75	75	14	14	14				130	2,73	2,97	3,10
25	19	27	83	85	85	85							130	3,32	3,42	4,00
32	32	35	134	100	100	100							150	5,08	5,50	6,10
32/20	19	36	83	100	100	100						4	150	4,01	4,40	5,00
40	32	38	134	110	110	110							165	5,92	6,36	6,50
50	48	49	144	125	125	125				4			180	7,79	8,05	8,70
50/40	32	50	134	125	125	125		18	18				180	7,16	7,40	8,00
65/50	48	69	144	145	145	145	18						260	10,1	9,70	10,5
65	66	66	159	145	145	145							260	12,1	11,7	12,5
80/70	55	82	149	160	160	160							210	10,4	12,4	13,3
80	78	79	184	160	160	160							280	14,1	15,8	16,7
100/70	66	101	159	180	190	190						8	230	15,7	18,0	19,3
100	96	98	197	180	190	190		22	22				300	20,0	22,4	23,7
125/100	96	123	197	210	220	220				8			250	23,9	27,6	29,2
150/100	96	145	197	240	250	250			26				280	27,4	32,0	35,5
150	140	147	259	240	250	250		26					390	43,5	48,1	51,6
200/150	140	207	259	295	310	320	22						450	52,5	59,0	73,2
200	180	207	310	295	310	320			30				450	63,0	75,0	89,2
250/200	180	257	310	355	370	385	26	30	33	12	12		520	81,9	99,5	123,9



№	Наименование	Материалы для исполнений		
		01	02	03
1	Патрубок	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус			
3	Горловина			
4	Шпindelь			
5	Гайка			
6	Шар	Сталь 12Х18Н10Т		
7	Седло	Фторопласт Ф4		
8	Кольцо			
9	Втулка	Сталь 20		
10	Рукоятка			

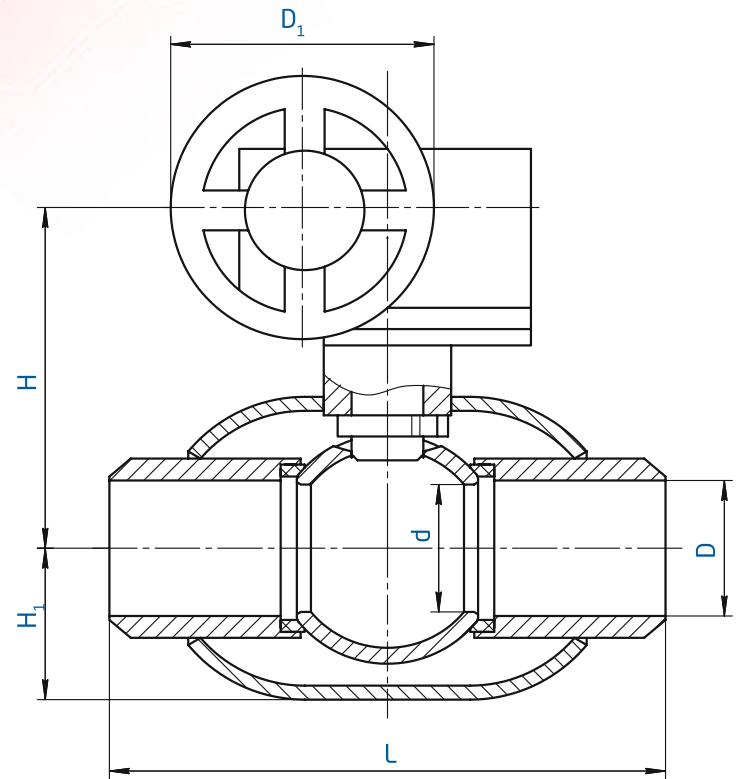
DN	G	L	d	H	H ₁	Масса, кг
15	½"	120	14	80	19	0,8
20	¾"	120	19	83	24	0,9
25	1"	120	19	83	24	1,0
32	1 ¼"	120	32	134	38	1,9
40	1 ½"	130	32	134	38	2,0
50	2"	150	48	144	44	3,0
65/50	2 ½"	185	48	144	44	4,3
65	2 ½"	185	66	159	66	5,0
80/70	3"	205	55	149	54	5,8
80	3"	205	78	184	77	9,2
100	4"	230	96	197	90	13,3



№	Наименование	Материалы для исполнений		
		01	02	03
1	Патрубок			
2	Корпус			
3	Фланец	Сталь	Сталь 20	Сталь 09Г2С
4	Горловина	12Х18Н10Т		
5	Шпиндель			
6	Гайка			
7	Шар	Сталь 12Х18Н10Т		
8	Седло	Фторопласт Ф4		
9	Кольцо			
10	Втулка		Сталь 20	
11	Рукоятка			

DN	PN, кгс/см ²	L	d	D	H	D ₁	d ₁	n	Масса, кг
50	10	180	48	49	144	125	18	4	6,8
50	16	180	48	49	144	125	18	4	7,8
80	10	210	78	79	184	160	18	4	12,7
80	16	210	78	79	184	160	18	4	13,5
80	25	210	78	79	184	160	18	8	15,3
100	10	230	96	98	197	180	18	8	17,6
100	16	230	96	98	197	180	18	8	19,2
100	25	230	96	98	197	190	22	8	21,5
150/100	10	280	96	145	197	240	22	8	25,0
150/100	16	280	96	145	197	240	22	8	27,4

Краны шаровые с редуктором Pro-Gear (Германия)

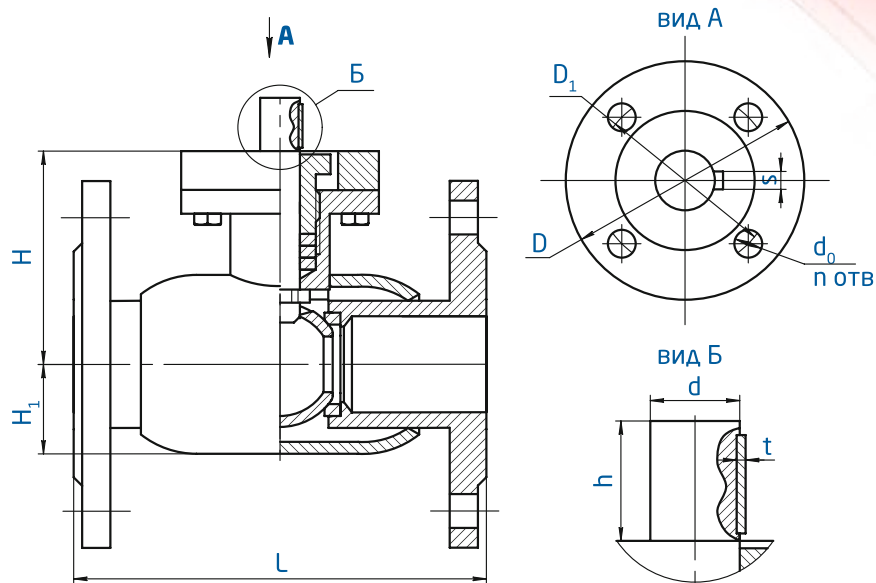


DN	PN	Редуктор			H	H ₁	L _{пр} *	L _{фл} *	d	D
		Тип	Фланец по ISO 5211	D ₁						
80	16	X-21	F7	125	167					
	25	X-21	F7	125	167	77	265	280	78	79
	40	X-21	F7	125	167					
100	16	X-21	F7	125	180					
	25	X-21	F7	125	180	90	285	300	96	98
	40	X-41	F10	160	185					
125/100	16	X-21	F7	125	180					
	25	X-21	F7	125	180	90	300	250	96	123
	40	X-41	F10	160	185					
150/100	16	X-21	F7	125	180					
	25	X-21	F7	125	180	90	360	280	96	145
	40	X-41	F10	160	185					
150	16	X-61	F12	200	255					
	25	X-61	F12	200	255	125	380	390	140	147
	40	Q-800	F12	250	262					
200/150	16	X-61	F12	200	255					
	25	X-61	F12	200	255	125	430	450	140	207
	40	Q-800	F12	250	262					
200	16	Q-800	F12	250	300					
	25	Q-1500	F14	300	302	163	430	450	180	207
	40	Q-1500	F14	400	302					
250/200	16	Q-800	F12	250	300					
	25	Q-1500	F14	300	302	163	500	520	180	257
	40	Q-1500	F14	400	302					

* L_{пр} - строительная длина для типа присоединения под приварку

L_{фл} - строительная длина для типа присоединения фланцевого

Краны шаровые под электропривод

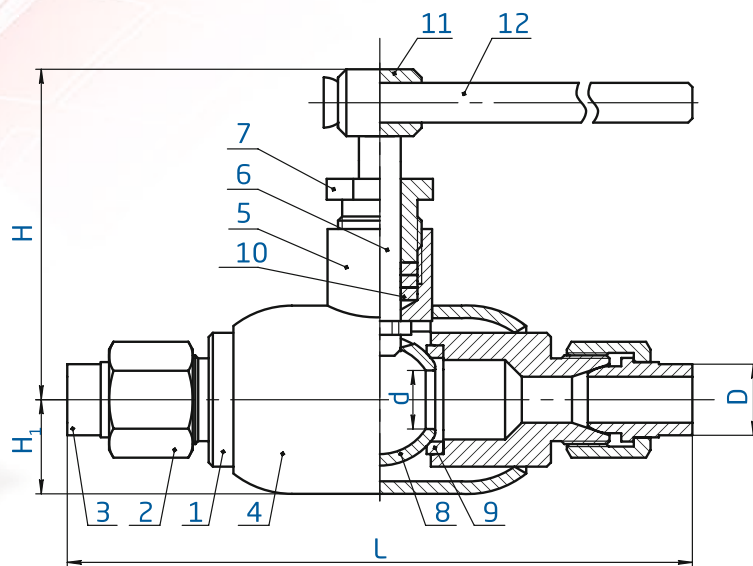


DN	PN	M _{кр'} НМ	H	H ₁	Размеры присоединения к электроприводу							
					h	d	s	t	D	D ₁	d ₀	n
10	16	10			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	25	12	67	19	15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	40	17			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
15	16	10			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	25	12	67	19	15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	40	17			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
20	16	12			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	25	16	69	24	15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	40	20			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
25	16	12			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	25	16	69	24	15	□9×9	-	-	65	50	7	4
	40	20			15	□9×9	-	-	65	50	7	4
32	16	22			35	16	5	5	65	50	7	4
	25	29	92	38	35	16	5	5	65	50	7	4
	40	41			35	16	5	5	65	50	7	4
40	16	22			35	16	5	5	65	50	7	4
	25	29	92	38	35	16	5	5	65	50	7	4
	40	41			35	16	5	5	65	50	7	4
50/40	16	22			35	16	5	5	65	50	7	4
	25	29	92	38	35	16	5	5	65	50	7	4
	40	41			35	16	5	5	65	50	7	4
50	16	39			35	16	5	5	90	50	7	4
	25	52	98	44	35	16	5	5	90	50	7	4
	40	85			35	16	5	5	90	70	9	4
65/50	16	39			35	16	5	5	90	50	7	4
	25	52	98	44	35	16	5	5	90	50	7	4
	40	85			35	16	5	5	90	70	9	4
80/70	16	39			35	16	5	5	90	50	7	4
	25	52	108	54	35	16	5	5	90	50	7	4
	40	85			35	16	5	5	90	70	9	4

DN	PN	M _{кр'} НМ	H	H ₁	Размеры присоединения к электроприводу							
					h	d	s	t	D	D ₁	d ₀	n
65	16	78			35	16	5	5	90	70	9	4
	25	98	120	66	35	16	5	5	90	70	9	4
	40	130			35	16	5	5	90	70	9	4
100/70	16	78			35	16	5	5	90	70	9	4
	25	98	120	66	35	16	5	5	90	70	9	4
	40	130			35	16	5	5	90	70	9	4
80	16	107			40	20	6	6	90	70	9	4
	25	137	142	77	40	20	6	6	90	70	9	4
	40	191			40	20	6	6	90	70	9	4
100	16	192			40	20	6	6	130	70	9	4
	25	250	155	90	40	20	6	6	130	70	9	4
	40	300			40	20	6	6	130	102	12	4
125/100	16	192			40	20	6	6	130	70	9	4
	25	250	155	90	40	20	6	6	130	70	9	4
	40	300			40	20	6	6	130	102	12	4
150/100	16	192			40	20	6	6	130	70	9	4
	25	250	155	90	40	20	6	6	130	70	9	4
	40	300			40	20	6	6	130	102	12	4
150	16	429			55	30	8	7	150	125	14	4
	25	598	220	125	55	30	8	7	150	125	14	4
	40	806			70	33	10	8	150	125	14	4
200/150	16	429			55	30	8	7	150	125	14	4
	25	598	220	125	55	30	8	7	150	125	14	4
	40	806			70	33	10	8	150	125	14	4
200	16	823			70	33	10	8	175	125	14	4
	25	1226	258	163	70	33	10	8	175	140	18	4
	40	1544			70	33	10	8	175	140	18	4
250/200	16	823			70	33	10	8	175	125	14	4
	25	1226	258	163	70	33	10	8	175	140	18	4
	40	1544			70	33	10	8	175	140	18	4

Строительные длины соответствуют размерам кранов КШЦМ, КШЦП, КШЦФ, КШЦШ в ручном исполнении.

Краны шаровые штуцерно-нипельные



№	Наименование	Материалы для исполнений		
		01	02	03
1	Штуцер			
2	Накидная гайка			
3	Нипель			
4	Корпус	Сталь 12X18H10T	Сталь 20	Сталь 09Г2С
5	Горловина			
6	Шпindelь			
7	Гайка			
8	Шар	Сталь 12X18H10T		
9	Седло	Фторпласт Ф4		
10	Кольцо	Фторпласт Ф4		
11	Втулка	Сталь 20		
12	Рукоятка	Сталь 20		

DN	d	D	H	H ₁	L	Масса, кг
10	10	15	80	19	188	1,17
15	14	21	80	19	192	1,22
20	19	27	83	24	198	1,45
25	19	33	83	24	207	1,78
32	32	42	134	38	234	3,10
40	32	47	134	38	254	3,80
50	48	57	144	44	278	5,20

Производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей

В 2010 году «Уральский завод трубопроводной арматуры» освоил производство элементов и деталей трубопровода из углеродистых и легированных сталей. Сегодня мощности завода позволяют вести параллельный выпуск сегментных отводов, тройников, переходов, фланцев, заглушек, переходных колец, обечаек и компенсаторов.

Переход – деталь трубопровода, предназначенная для соединения труб двух различных диаметров трубопровода. Переходы используют на промышленных предприятиях, связанных с добычей нефти и газа, на химзаводах. Стальные переходы подразделяются на концентрические и эксцентрические, соответственно для соединения двух труб по центральной оси симметрии трубопровода или по нижней образующей линии.

Тройник – соединительная деталь трубопровода с тремя отверстиями, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления. Чаще всего используются предприятиями нефтегазового комплекса при эксплуатации в районах с холодным и умеренным климатом. В зависимости от конструкции делятся на переходные и равнопроходные.

Фланец – плоская деталь квадратной или круглой формы с равномерно расположенными отверстиями для болтов и шпилек, служащие для прочного и герметичного соединения труб, трубопроводной арматуры, присоединения их друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, для соединения валов и других вращающихся деталей.

Заглушка – фиттинг, перекрывающий концевые отверстия трубопроводов, либо преграждающий их просвет. Кроме того, заглушки применяются для изготовления емкостей, которые работают под давлением: котлов, сосудов, аппаратов, а также на предприятиях энергетической, нефтяной, газовой и химической промышленности.

Сальниковый компенсатор – элемент трубопровода, предназначенный для компенсации температурных деформаций трубопроводов водяных и паровых теплосетей с рабочим давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

Обечайка, переходное кольцо – открытый цилиндрический или конический элемент конструкции используемый в изготовлении сварных емкостей, котлов, баков, резервуаров и других металлоконструкций методом вальцовки.

Качество и долговечность деталей трубопровода производства «Уральского Завода Трубопроводной Арматуры» обеспечивается следующими факторами:

1. В производстве деталей трубопровода используются материалы только российских производителей. Всё сырье проходит жесткий входной контроль.
2. Резка, сварка, снятие фасок и кромок ведётся на новейшем автоматическом импортном оборудовании марок: KOIKE, Miller Electric, Sahinler, Hartford.
3. Квалифицированный персонал контролирует процесс производства на каждом этапе.
4. После изготовления вся продукция проходит ультразвуковой контроль и приемку ОТК.

Современное оборудование и квалифицированный технический персонал обеспечивают выпуск высококачественной продукции, отвечающей всем современным требованиям. Преимуществом нашего предприятия является изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчика.



Назначение отводов

Отводы сварные секторные предназначены для соединения труб из углеродистой стали при строительстве технологических трубопроводов, в том числе трубопроводов, на которые распространяются «Правила» Госгортехнадзора на предприятиях химической и нефтехимической промышленности.

Секторные сварные отводы изготавливаются в соответствии с документами:

- ОСТ34-10752-97-применяются для среды вода/пар
- ОСТ36-21-77- применяются для нефтепроводов
- ТС-583-000

Варианты исполнения отводов:

- R от 15° до 90°
- P_y 1,6 МПа; 2,5 МПа
- Ду от 426 до 1620 мм
- Материалы: сталь 20, сталь 09Г2С, 17ГС



Отводы сварные секторные ОСТ 34-10-752-97

Настоящий стандарт распространяется на отводы сварные секторные из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ.

Допускается применение отводов (колен) сварных секторных по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНИП 3.05..05-84.

Технические характеристики сварных отводов:

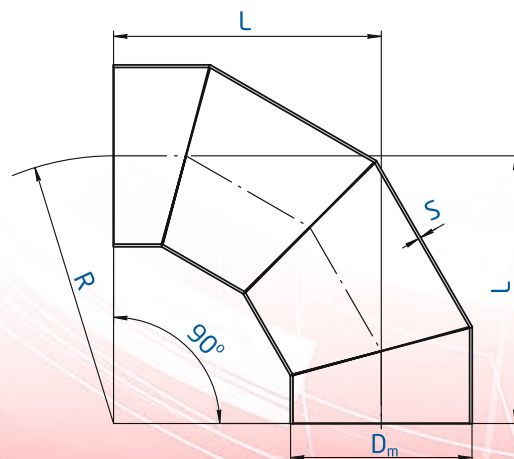
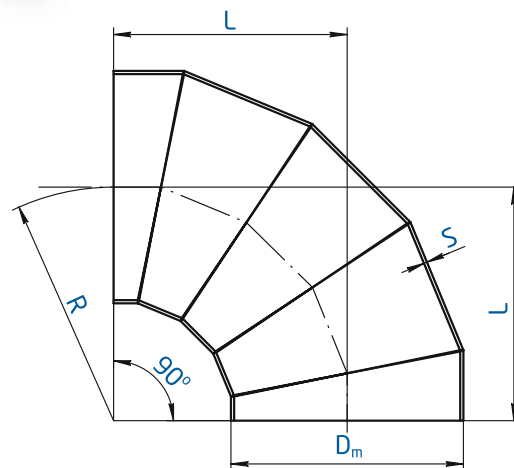
Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение отводов (колен) сварных секторных на рабочее давление до 2,5 МПа (25,0 кгс/см²), при рабочей температуре до 350°С.

Отводы сварные секторные ОСТ 36-21-77

Технические характеристики

Условное давление, PN (P _y)	не более 2,5 МПа
Наружный диаметр, D	530 - 1420 мм
Температура	от -300°С до +3500°С
Угол	30°; 45°; 60°; 90°
Радиус гiba, R	1,5 D _y
Материал	сталь 20; 12ГС; 09Г2С

Пример условного обозначения отвода под углом 90°С с наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 10 мм из стали ВСтЗСП: **Отвод ОСС 900 530x10 ст.ВСтЗСП ОСТ 36-21-77.**

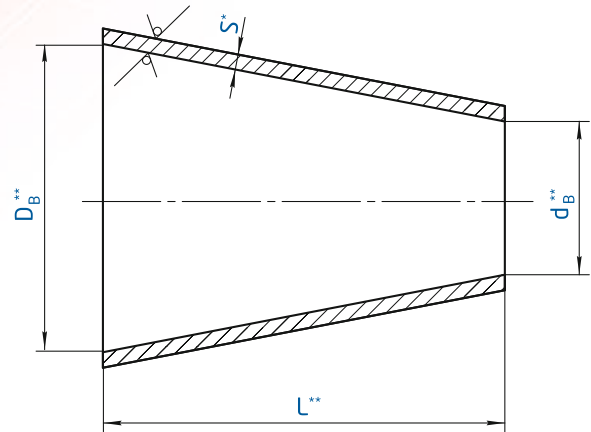


ОСТ 34.10-752-97. Характеристики отводов (колена) секторных сварных 90°

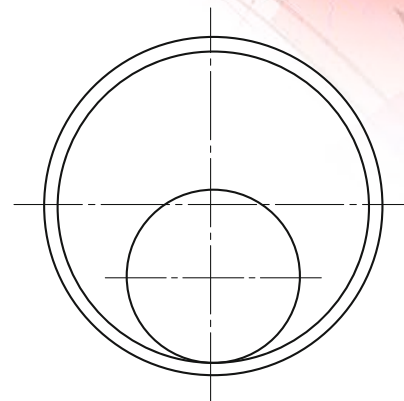
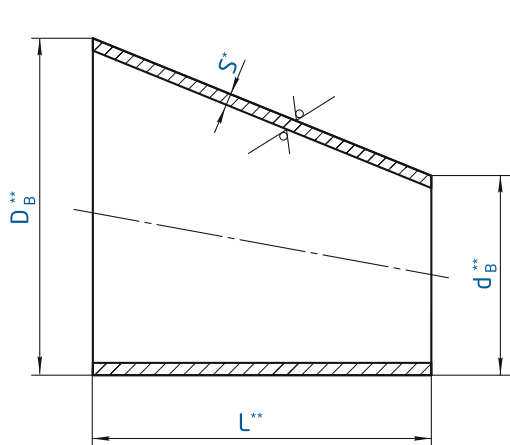
Обозначение изделия	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Размеры, мм		Масса, кг
		R	S	
426×10	2.5 (25)	640	10	118.4
530×8	2.5 (25)	800	8	134.0
530×11	2.5 (25)	530	11	138.5
630×12	2.5 (25)	950	12	283.3
630×12	2.5 (25)	630	12	209.4
720×9	2.5 (25)	1080	9	276.4
720×11	2.5 (25)	720	11	247.6
820×11	2.5 (25)	1230	11	438.8
820×11	2.5 (25)	820	14	317.7
1020×14	2.5 (25)	1530	14	862.5
1020×14	2.5 (25)	1020	14	579.0
1220×14	2.5 (25)	1830	14	1233.7
530×8	1.6 (16)	530	8	100.7
630×10	1.6 (16)	950	10	236.7
720×9	1.6 (16)	720	9	202.8
820×9	1.6 (16)	1230	9	358.5
1020×10	1.6 (16)	1530	10	616.3
1220×11	1.6 (16)	1830	11	969.4
1420×14	1.6 (16)	2130	14	1671.3
1620×14	1.6 (16)	2430	14	2206.2

ОСТ 36-21-77. Характеристики отводов (колена) секторных сварных 90°

D _y , мм	D, мм	S, мм	R, мм	P _y , МПа (кгс/см ²), не более для сред		Масса, кг при угле поворота, гр			
				не агрессивных	средне-агрессивных	90	60	45	30
500	530	7	750	1,6 (16)	1,0 (10)	109,1	72,7	56	36,2
		8		2,5 (25)	-	124,4	83,8	63,8	41,2
		10		-	1,6 (16)	154,7	102,9	79,3	51,2
		12		-	2,5 (25)	184,7	122,9	94,6	61
600	630	7	900	1,6 (16)	1,0 (10)	155,9	103,9	80,1	51,8
		10		2,5 (25)	1,6 (16)	220,9	147,4	113,6	73,3
		12		-	2,5 (25)	265,2	176	135,6	87,5
800	820	8	1200	1,6 (16)	1,0 (10)	309,3	206	159	102,8
		10		-	1,6 (16)	385,5	256,7	198	127,9
		12		2,5 (25)	-	461,1	306,9	236,8	152,8
		14		-	2,5 (25)	535,9	356,5	275,2	177,5
1000	1020	8	1500	1,0 (10)	0,63 (6,3)	541,9	321	247,8	160,1
		10		1,6 (16)	1,0 (10)	600,8	400,2	308,8	199,5
		12		-	1,6 (16)	719,1	478,8	369,4	238,6
		15		2,5 (25)	-	895,5	596,1	459,8	296,7
1200	1220	9	1800	1,0 (10)	0,63 (6,3)	778	518,3	400,2	258,6
		12		1,6 (16)	1,0 (10)	1037,20	690,8	531,6	343,4
		15		-	1,6 (16)	1288,70	858	662,1	427,3
1400	1420	10	2100	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1174,20	782,2	603,9	390,3
		14		1,6 (16)	1,0 (10)	1637,90	1090,80	841,9	543,7


 $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

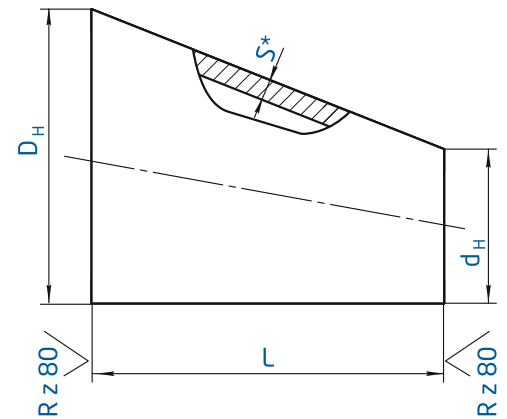
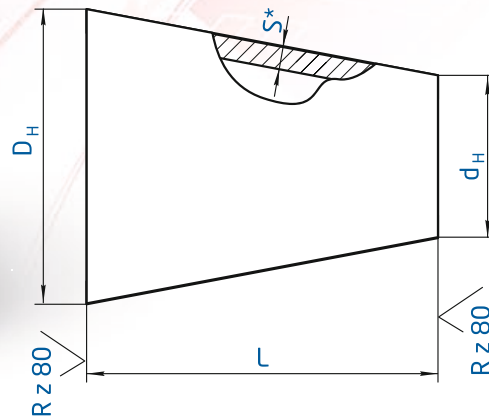
Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times d_y$, мм	D_B , мм	d_B , мм	S , мм	L , мм	Масса, кг
2,5 (25)	500×250	516	255	10	615	62,5
	500×300		307		490	53,3
	500×350		357		375	42,8
	500×400		406		260	31,4
	600×500	608	307	12	710	102,6
	600×350		357		590	90,1
	600×400		406		475	76,0
	600×500		512		225	39,8
	700×350	704	357	10	815	113,2
	700×400		406		700	101,7
	700×500		512		450	71,7
	700×600		604		235	47,3
	800×400	802	406	12	930	176,9
	800×500		512		680	140,7
	800×600		604		465	102,7
	800×700		700		240	56,5
	1000×500	996	512	14	1140	314,1
	1000×600		604		920	269,7
	1000×700		700		695	215,6
	1000×800		794		475	155,2
1200×600	1196	604	16*	1390	522,4	
1200×700		700		1165	460,6	
1200×800		794		945	391,5	
1200×1000		988		490	221,8	
1,6 (16)	600×300	616	311	10	720	87,4
	600×400		410		485	65,2
	600×500		512		245	36,2
	700×400		410		690	100,7
	700×500	704	512	10	450	71,7
	700×600		612		215	37,0
	800×400		410		930	147,6
	800×500		512		690	118,7
	800×600	806	612	10	455	84,0
	800×700		700		250	48,6
	1000×500		512		1155	228,1
	1000×600		612		920	193,4
	1000×700	1004	700	12	715	158,0
	1000×800		798		485	113,3
	1200×600		612		1390	392,4
	1200×700		700		1180	350,0
	1200×800	1202	798	12	950	295,9
	1200×1000		996		485	165,7
	1400×700		700		1640	624,0
	1400×800		798		1405	560,7
1400×1000	1396	996	14	940	408,5	
1400×1200		1194		475	223,2	
1600×800		798		1875	815,5	
1600×1000		1596		1410	663,2	
1600×1200	1596	1194	14	945	477,9	
1600×1400		1388		490	264,1	



$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

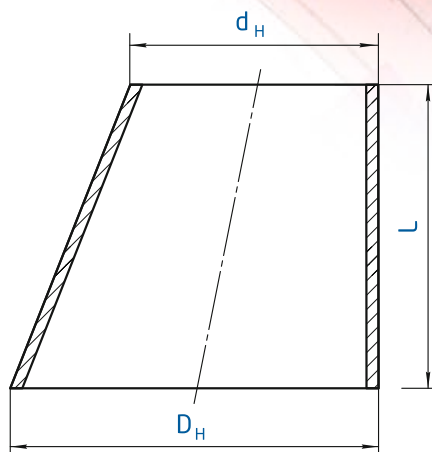
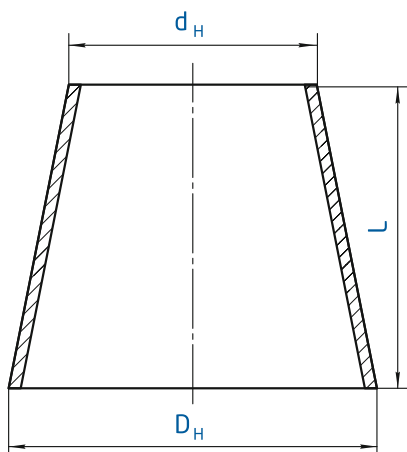
Давление $P_{\text{раб}}$ МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_{\text{в}} \times d_{\text{в}}$, мм	$D_{\text{в}}$, мм	$d_{\text{в}}$, мм	S , мм	L , мм	Масса, кг
2,5 (25)	500×250	516	255	10	615	62,9
	500×300		307		490	53,6
	500×350		357		375	43,2
	500×400		406		260	31,4
	600×300	608	307	12	710	103,2
	600×350		357		590	90,7
	600×400		406		475	76,5
	600×500		512		225	40,1
	700×350	704	357	10	815	116,1
	700×400		406		700	102,4
	700×500		512		450	72,2
	700×600		604		235	48,7
	800×400	802	406	12	930	178,4
	800×500		512		680	142,1
	800×600		604		465	103,5
	800×700		700		240	57,2
	1000×500	996	512	14	1140	316,8
	1000×600		604		920	272,3
	1000×700		700		695	217,5
	1000×800		794		475	156,6
1200×600	1196	604	16	1390	527,5	
1200×700		700		1165	460,8	
1200×800		794		945	395,9	
1200×1000		988		490	225,1	
1,6 (16)	600×300	616	311	10	720	88,1
	600×400		410		485	72,6
	600×500		512		245	36,4
	700×400		410		690	101,5
	700×500	704	512	10	450	72,2
	700×600		612		215	37,3
	800×400		410		930	148,9
	800×500		512		690	119,5
	800×600	806	612	10	455	84,8
	800×700		700		250	49,3
	1000×500		512		1155	229,6
	1000×600		612		920	194,9
	1000×700	1004	700	12	715	159,5
	1000×800		798		485	114,5
	1200×600		612		1390	395,7
	1200×700		700		1180	353,0
	1200×800	1202	798	12	950	299,0
	1200×1000		996		485	167,2
	1400×700		700		1640	629,2
	1400×800		798		1405	614,1
1400×1000	1396	996	14	940	412,5	
1400×1200		1194		475	224,7	
1600×800		798		1875	822,4	
1600×1000		1596		1410	668,9	
1600×1200	1596	1194	14	945	481,5	
1600×1400		1388		490	265,5	

Переход сварной концентрический и эксцентрический



$P_y \leq 2,5 \text{ МПа} (\approx 25 \text{ кгс/см}_2)$

Размеры, мм						Условное давление P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более, для сред		Масса, кг
D_y	d_y	D_H	d_H	L	S	неагрессивных	среднеагрессивных	
500	300	530	325	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	37
					8	2,5 (25)	-	42
					12	-	2,5 (25)	63
500	400	530	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	41
					8	2,5 (25)	-	47
					12	-	2,5 (25)	69
600	400	630	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	46
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	65
					12	-	2,5 (25)	78
600	500	630	530	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	50
					10	-	1,6 (16)	70
					12	2,5 (25)	2,5 (25)	84
800	500	820	530	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	81
					10	-	1,6 (16)	101
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	141
800	600	820	630	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	86
					10	-	1,6 (16)	107
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	149
1000	600	1020	630	600	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	101
					10	1,6 (16)	1,0 (10)	126
					15	2,5 (25)	1,6 (16)	189
1000	800	1020	820	600	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	109
					10	1,6 (16)	1,0 (10)	136
					15	2,5 (25)	1,6 (16)	203
1200	800	1220	820	700	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	163
					12	1,6 (16)	1,0 (10)	217
					15	-	1,6 (16)	270
1200	1000	1220	1020	700	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	174
					12	1,6 (16)	1,0 (10)	231
					15	-	1,6 (16)	288
1400	1000	1420	1020	800	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	245
					14	1,6 (16)	1,0 (10)	343
1400	1200	1420	1220	800	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	260
					14	1,6 (16)	1,0 (10)	363

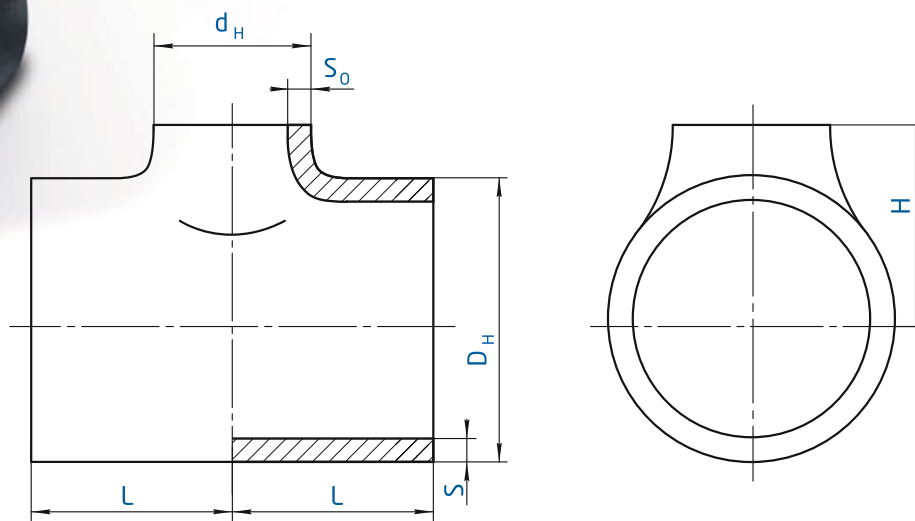
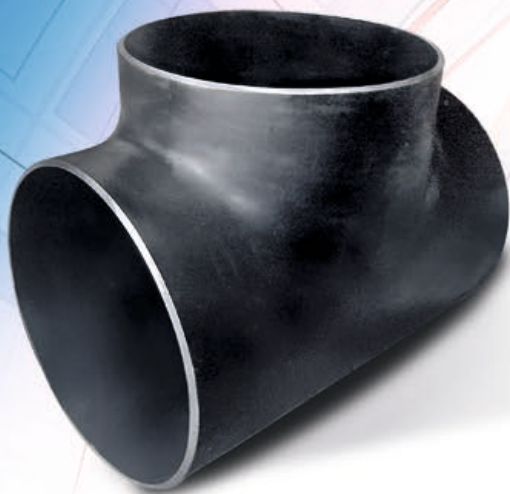


P _p до 10 МПа (100 кгс/см ²)											
Номинальный диаметр, мм		Размеры, мм			Условия применения (давление - коэффициент условий работы) для переходов класса прочности		Толщина стенки присоединяемой трубы для переходов класса прочности, мм				Масса, кг
							D _н		d _н		
D _н	d _н	L	S	S _i	K52	K60	K52	K60	K52	K60	
530	426	500	14	12	8,5-0,6	9,8-0,6	13	15	11	12	89
		500	16	12	9,8-0,6	9,8-0,6	16	16	14	14	102
720	530	700	16	12	7,5-0,6	8,5-0,6	16	17	12	12	195
		700	20	14	9,8-0,6	9,8-0,6	18	15	14	14	242
		315	16	13	7,5-0,6	8,5-0,6	16	16	13	14	110
820	720	500	15	14	6,4-0,6	9,8-0,75; 7,5-0,6	15	15	13	14	150
		500	18	18	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	18	18	15	16	180
1020	820	800	21,5	15	7,5-0,6	7,5-0,6; 9,8-0,75	21,5	16	14	14	510
		760	26	18	8,5-0,6	8,5-0,6	25	20	18	17	424
1220	1020	580	21,5	16	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	21	20	17	16	307
		500	19	19	6,4-0,75	5,6...6,4-0,6	19	19	15	15	285
		500	26	21	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	26	24	21	19	383
		500	28	28	9,8-0,75	9,8-0,6	26	21	27	22	412
		950	32	22	7,5-0,6	8,5-0,6;	31	29	21	20	945
1420	1220	950	26	18	6,4-0,6	7,5-0,6; 8,5-0,75	27	26	18	17	771
		950	30	21	8,5-0,75	8,5-0,6; 9,8-0,75	30	30	20	20	888
		950	32	26	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	31	30	26	26	510
		475	26	22	6,4-0,6	7,5-0,6; 8,5-0,75	26	26	22	21	416
		475	30	26	8,5-0,75	8,5-0,6	30	30	25	25	475

Примеры условного обозначения перехода концентрического штамповарного с наружными диаметрами D_н=1020 мм и d_н=720 мм с присоединительным размером кромки трубы 26 мм и 18 мм соответственно класса прочности K52, на рабочее давление 8,5 МПа при коэффициенте условий работы m=0,6, для климатического исполнения У:

Переход ПШС 1020(26)x720(18)-K52-8,5-0,6-У ТУ 1469-002-94782256-2012.

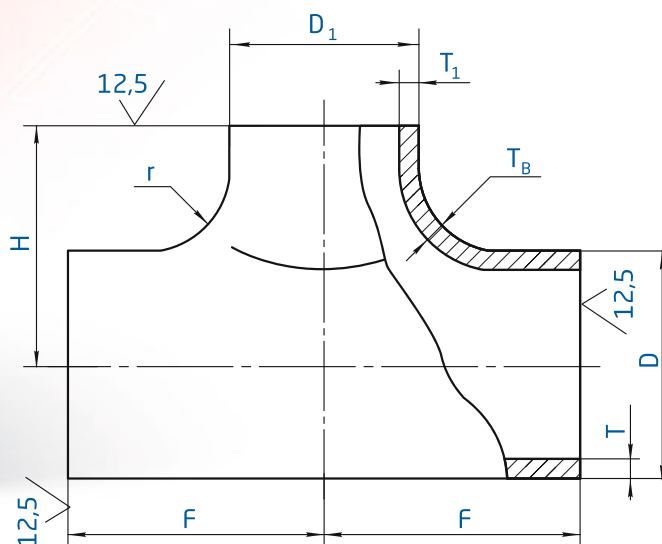
По договоренности переходы могут изготавливаться на другие условия работы (давление, коэффициент условий работы). Возможно изготовление других типоразмеров по чертежам заказчика.



Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Условия применения	Толщина стенки, мм		Условия применения
магистраль, D_H	ответвление, d_H	магистраль, S	ответвление, S_0		магистраль, S	ответвление, S_0	
530	57-159	12	8	1,6...4,0... 6,4-0,6(0,75)	16	12	7,5-0,6(0,75)
	219	12	8		16	12	
	273	12	8		16	12	
	325	12	8		16	12	
	377	12	8		16	12	
	426	12	8		16	12	
	530	12-16	12-16		20	16	
630	57-159	12	8	1,6...4,0... 6,4-0,6(0,75)	16	12	7,5-0,6(0,75)
	219	12	8		16	12	
	273	12	8		16	12	
	325	12	8		16	12	
	377	12	8		16	12	
	426	12-16	8-10		16-20	12	
	530	16	12		20	16	
630	16-21	16-21	24	20			
720	57-159	12-14	8-10	1,6...4,0... 6,4-0,6(0,75)	16	12	7,5-0,6(0,75)
	219	12-14	8-10		16	12	
	273	12-14	8-10		16	12	
	325	12-14	8-10		16	12	
	377	12-16	8-12		18	14	
	426	12-16	8-12		18	14	
	530	16	12		18	14	
	630	16-21	12-16		24	16	
720	16-24	16-20	30	22			

Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Условия применения	Толщина стенки, мм		Условия применения
магистраль, D _н	ответвление, d _н	магистраль, S	ответвление, S ₀		магистраль, S	ответвление, S ₀	
820	57-159	12-16	8-12	1,6...4,0...6,4-0,6(0,75)	18	14	7,5-0,6(0,75)
	219	12-16	8-12		18	14	
	273	12-16	8-12		18	14	
	325	12-16	8-12		18	14	
	377	12-16	8-12		18	14	
	426	14-18	10-14		20	16	
	530	14-18	10-14		20	16	
	630	16-21	12-16		24	20	
	720	16-24	12-18		30	24	
	820	16-26	16-20		32	26	
1020	57-159	16-18	12-14	1,6...4,0 6,4-0,6(0,75)	21	16	7,5-0,6(0,75)
	219	16-18	12-14		21	16	
	273	16-18	12-14		21	16	
	325	16-18	12-14		25	20	
	377	20	16		25	20	
	426	20	16		25	20	
	530	21	16		25	20	
	630	21	16		25	20	
	720	21	16		25	20	
	820	26	16		30	24	
1220	57-159	20-24	16-18	1,6...4,0 6,4-0,6(0,75)	26	20	7,5-0,6(0,75)
	219	20-24	16-18		26	20	
	273	20-24	16-18		26	20	
	325	20-24	16-18		26	20	
	377	20-24	16-18		28	22	
	426	20-24	16-18		28	22	
	530	25	18		30	24	
	630	26	20		30	24	
	720	26	20		32	26	
	820	28	22		32	26	
1420	57-159	28	20	1,6...4,0 6,4-0,6(0,75)	32	24	7,5-0,6(0,75)
	219	28	20		32	24	
	273	28	20		32	24	
	325	28	20		32	24	
	377	28	20		32	24	
	426	28	20		32	24	
	530	30	22		34	26	
	630	30	22		34	26	
	720	30	22		34	26	
	820	30	22		34	26	

Тройники штампованные изготавливаются по конструкции, размерам и техническим требованиям ТУ 1469-002-94782256-2012.



Наружный диаметр		Толщина стенки	
магистраль, D_H , мм	ответвление, d_H , мм	магистраль, S , мм	ответвление, S_0 , мм
273	57-159	10	6
	219		
	57-159		
325	219	12	8
	57-159		
	219		
	273		
	57-159		
377	219	10	6
	273		
	273		
	219		
426	57-159	12	8
	219		
	273		
	325		

**Кольцо переходное L=250 КП
ТУ 1469-002-94782256-2012**

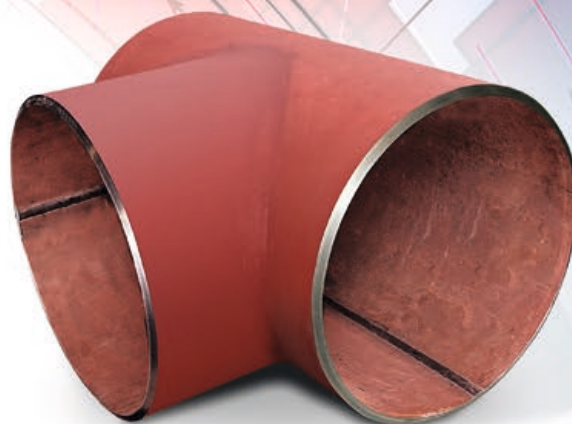
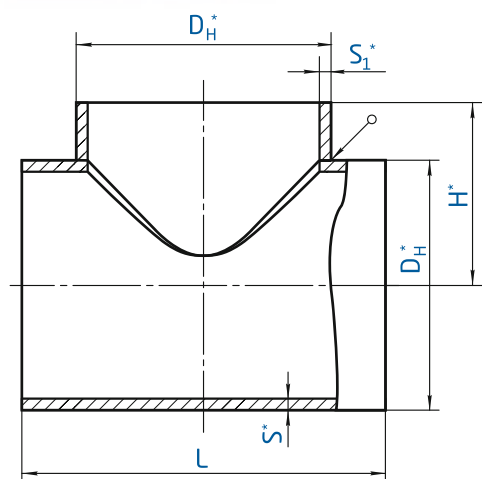
магистраль, D_H , мм

159
219
273
325
377
426
530
630
720
820
920
1020
1220
1420

**Решетки для тройников + кольцо с приваркой
на тройник**

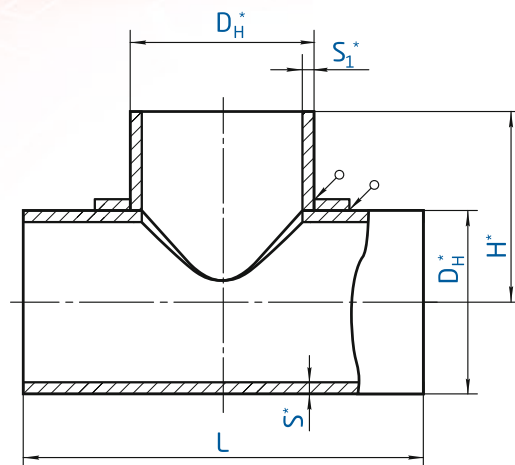
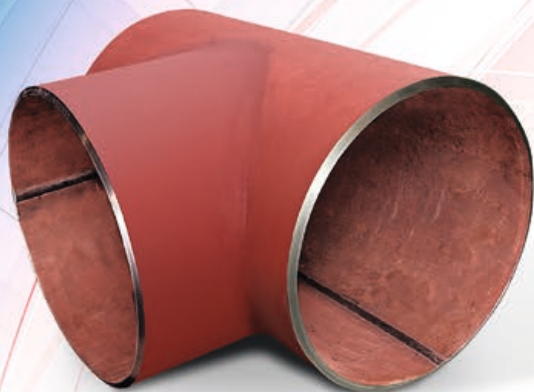
магистраль, D_H , мм

159
219
273
325
377
426
530
630
720
820
920
1020
1220
1420



Обозначение	Условное давление $P_{y'}$, МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_{y'} \times D_{y'}$, мм	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$, мм	S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
ТС-590.000	2,5 (25)	80	89×3,5	4,5	4,5	3,8
ТС-590.000-01	4,0 (40)	100	108×4	6	6	6,5
ТС-590.000-02	2,5 (25)	100	108×4	6	4	5,9
ТС-590.000-03	2,5 (25)	125	133×4	6	6	8,7
ТС-590.000-04	1,6 (16)	125	133×4	6	4	7,8
ТС-590.000-05	2,5 (25)	150	159×5	7	5	12,3
ТС-590.000-06	2,5 (25)	200	219×7	9	7	24,9
ТС-590.000-07	2,5 (25)	250	273×8	11	8	40,3
ТС-590.000-08	1,6 (16)	250	273×6	8	8	32,4
ТС-590.000-09	2,5 (25)	300	325×8	13	10	63,5
ТС-590.000-10	1,6 (16)	300	325×6	13	6	56,4
ТС-590.000-11	4,0 (40)	350	377×9	16	16	111,4
ТС-590.000-12	2,5 (25)	350	377×9	13	13	91,2
ТС-590.000-13	1,6 (16)	350	377×9	13	9	82,7
ТС-590.000-14	4,0 (40)	400	426×9	18	18	153,8
ТС-590.000-15	2,5 (25)	400	426×9	14	14	120,8
ТС-590.000-16	1,6 (16)	400	426×7	14	7	199,6
ТС-590.000-17	1,0 (10)	400	426×7	9	7	82,9
ТС-590.000-18	2,5 (25)	500	530×8	18	12	193,7
ТС-590.000-19	1,6 (16)	500	530×8	14	11	154,9
ТС-590.000-20	1,0 (10)	500	530×8	11	8	120,8
ТС-590.000-21	2,5 (25)	600	630×12	18	18	320
ТС-590.000-22	1,6 (16)	600	630×8	14	12	239,9
ТС-590.000-23	1,0 (10)	600	630×8	12	10	204,2
ТС-590.000-24	2,5 (25)	700	720×9	22	18	456,5
ТС-590.000-25	1,6 (16)	700	720×9	18	11	350,8
ТС-590.000-26	1,0 (10)	700	720×9	11	11	240,3
ТС-590.000-27	2,5 (25)	800	820×11	25	22	645
ТС-590.000-28	1,6 (16)	800	820×9	18	18	484
ТС-590.000-29	1,0 (10)	800	820×9	14	11	355,2
ТС-590.000-30	2,5 (25)	900	920×14	25	22	844,62
ТС-590.000-31	1,6 (16)	900	920×10	18	16	626,01
ТС-590.000-32	1,0 (10)	900	920×10	14	12	477,76
ТС-590.000-33	1,6 (16)	1000	1020×10	22	22	965,6
ТС-590.000-34	1,0 (10)	1000	1020×10	18	14	718
ТС-590.000-35	0,6 (6)	1000	1020×10	14	10	575,5
ТС-590.000-36	1,6 (16)	1200	1220×11	25	25	1463,3
ТС-590.000-37	1,0 (10)	1200	1220×11	22	14	1166,3
ТС-590.000-38	0,6 (6)	1200	1220×11	14	11	777,7
ТС-590.000-39	1,0 (10)	1400	1420×14	22	18	1630,5
ТС-590.000-40	0,6 (6)	1400	1420×14	18	14	1353,7
ТС-590.000-41	0,4 (4)	1400	1420×14	14	14	1123,3

Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.762-97, ОСТ 36-24-77.

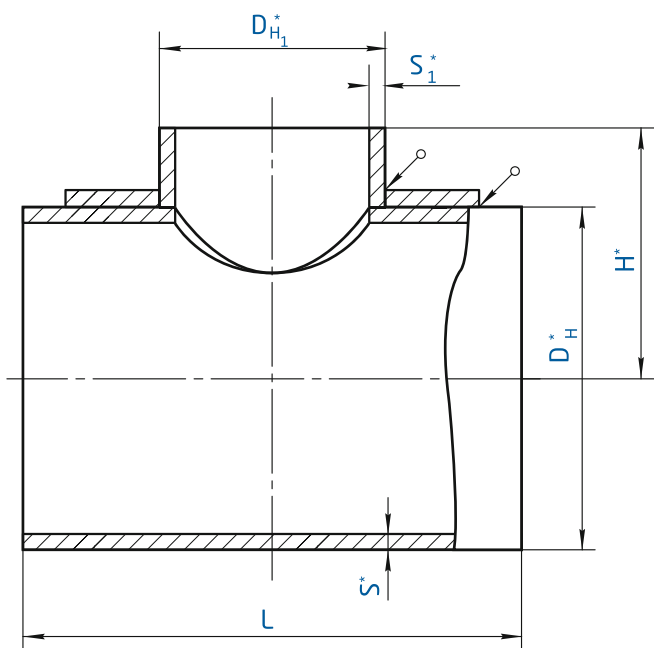


Обозначение	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_y$, мм	Размеры присоединяемых труб, мм		S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг		
			к корпусу	к штуцеру					
ТС-588.000-030	2,5 (25)	250×65	273×8	76×3	11	3	21,5		
ТС-588.000-031		250×80		89×3,5	11	3,5	25,1		
ТС-588.000-032		250×100		108×4	11	4	25,4		
ТС-588.000-033		250×125		133×4	11	4	28,9		
ТС-588.000-034		250×150	159×5	325×8	159×5	11	7	30,4	
ТС-588.000-035		300×40	45×2,5		10	2,5	31,2		
ТС-588.000-036		300×50	57×3		10	3	31,3		
ТС-588.000-037		300×65	76×3		10	3	31,4		
ТС-588.000-038		300×80	89×3,5		13	3,5	40,2		
ТС-588.000-039		300×100	108×4		13	4	40,4		
ТС-588.000-040		300×125	133×4		13	4	40,2		
ТС-588.000-041		300×150	159×5		13	5	40,3		
ТС-588.000-042		300×200	219×7		13	9	53,9		
ТС-588.000-043		300×200	219×7		10	7	41,8		
ТС-588.000-044	300×250	273×8	10	8	43,4				
ТС-588.000-045	4,0 (40)	350×50	377×9	57×3	13	3	46,9		
ТС-588.000-046		350×65		76×3	13	3	46,8		
ТС-588.000-047		350×80		89×3,5	13	3,5	46,9		
ТС-588.000-048		350×100		108×4	13	4	47,1		
ТС-588.000-049		350×125		133×4	13	4	46,9		
ТС-588.000-050		350×150		159×5	13	5	47,1		
ТС-588.000-051		350×200		219×7	13	9	73,8		
ТС-588.000-052		350×250		273×8	16	8	143,7		
ТС-588.000-053		2,5 (25)		350×250	273×8	13	8	72,8	
ТС-588.000-054		4,0 (40)		350×300	325×8	16	10	147,6	
ТС-588.000-055	2,5 (25)	400×32	426×9	325×8	13	8	73,9		
ТС-588.000-056	4,0 (40)			400×40	38×2	14	2	57,0	
ТС-588.000-057				400×40	45×2,5	14	2,5		
ТС-588.000-058				400×50	57×3	14	3	57,1	
ТС-588.000-059				400×65	76×3	14	3	57,0	
ТС-588.000-060				400×80	89×3,5	14	3,5	56,1	
ТС-588.000-061				400×100	108×4	14	4	57,2	
ТС-588.000-062				400×125	133×4	14	4	71,3	
ТС-588.000-063				400×150	159×5	14	7	72,5	
ТС-588.000-064				400×200	219×7	14	9	88,7	
ТС-588.000-065		2,5 (25)	400×200	219×7	14	7	86,9		
ТС-588.000-066	4,0 (40)	400×250	426×7	273×8	18	8	108,8		
ТС-588.000-067	2,5 (25)			273×8	14	8	87,4		
ТС-588.000-068	1,6 (16)			426×7	273×6	9	8	60,2	
ТС-588.000-069	4,0 (40)			400×300	426×9	325×8	18	8	126,7
ТС-588.000-070	2,5 (25)			400×300	426×9	325×8	14	8	103,3
ТС-588.000-071	1,6 (16)			400×300	426×7	325×6	9	8	71,3
ТС-588.000-072	4,0 (40)			400×350	426×9	377×9	18	13	134,6
ТС-588.000-073	2,5 (25)					377×9	14	9	103,4
ТС-588.000-074	1,6 (16)					377×9	9	9	73,5

Обозначение	Условное давление $P_{y\prime}$ МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y\prime}$, мм	Размеры присоединяемых труб, мм		S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг	
			к корпусу	к штуцеру				
ТС-588.000-075	2,5 (25)	500×80	530×8	89×3,5	11	3,5	56,6	
ТС-588.000-076		500×100		108×4	11	4	56,8	
ТС-588.000-077		500×125		133×4	11	4	70,8	
ТС-588.000-078		500×150		159×5	11	5	71,8	
ТС-588.000-079		500×200		219×7	11	7	86,9	
ТС-588.000-080		500×250		273×8	11	11	91,8	
ТС-588.000-081		500×300		325×8	14	8	127,2	
ТС-588.000-082		1,6 (16)		500×300	325×6	11	8	103,1
ТС-588.000-083		2,5 (25)		500×350	377×9	14	9	129,3
ТС-588.000-084		1,6 (16)		500×350	377×9	11	9	104,9
ТС-588.000-085	2,5 (25)	500×400	426×9	14	14	140,6		
ТС-588.000-086	1,6 (16)	500×400	426×7	11	9	106,6		

Возможно изготовление тройников диаметрами от 89 мм до 1420 мм. Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.764-97, ОСТ 36-24-77.

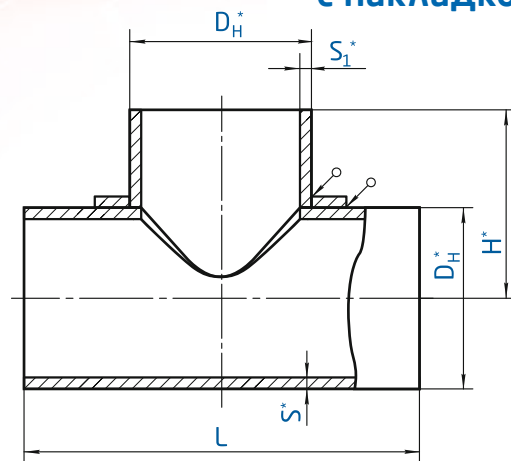
Тройник сварной переходной с накладкой



Обозначение	Условное давление $P_{y\prime}$ МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y\prime}$, мм	Размеры присоединяемых труб, мм		S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
			к корпусу	к штуцеру			
ТС-589.000	4,0 (40)	125×80	133×4	89×3,5	6	3,5	12,4
ТС-589.000-01		250×200	273×8	219×7	11	9	55,6
ТС-589.000-02		300×250	325×8	273×8	13	11	88,5
ТС-589.000-03	2,5 (25)	1200×1000	1220×14	1020×14	25	25	1200,6

Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.765-97.

Тройник сварной равнопроходной с накладкой

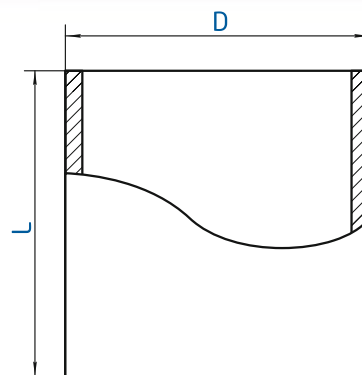


Обозначение	Условное давление $P_{y'}$, МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y'}$, мм	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$, мм	S^* , мм	S_1^* , мм	Масса, кг
Тройник ТС -591.000		65	76×3	3,5	2,5	3,3
Тройник ТС -591.000-01		80	89×3,5	4,5	2,5	4,7
Тройник ТС -591.000-02		125	133×4	6	3	10
Тройник ТС -591.000-03	4,0 (40)	150	159×5	7	4	15,4
Тройник ТС -591.000-04		200	219×7	9	5	34,2
Тройник ТС -591.000-05		250	273×8	11	6	58,3
Тройник ТС -591.000-06		300	325×8	13	6,5	96,7
Тройник ТС -591.000-07	2,5 (25)	1000	1020×14	25	13	1132,5
Тройник ТС -591.000-08		1200	1220×14	25	13	1662,2
Тройник ТС -591.000-09	1,6 (16)	1400	1420×14	25	11	2046,4

Возможно изготовление тройников схожей конструкции по ОСТ 34 10.763-97.

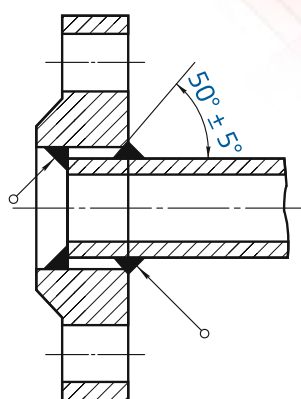
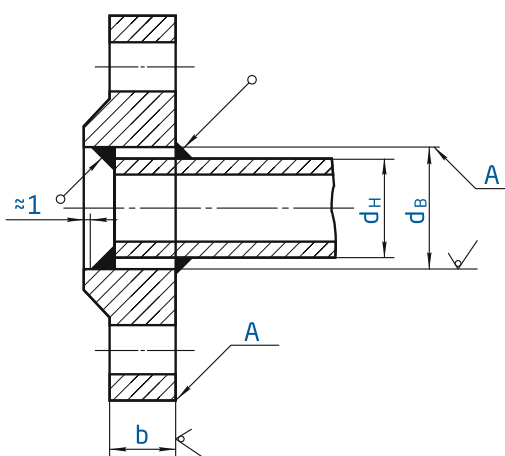
Обечайка из стали 20, 09Г2С, К50-К60

ТУ 1469-002-94782256-2012



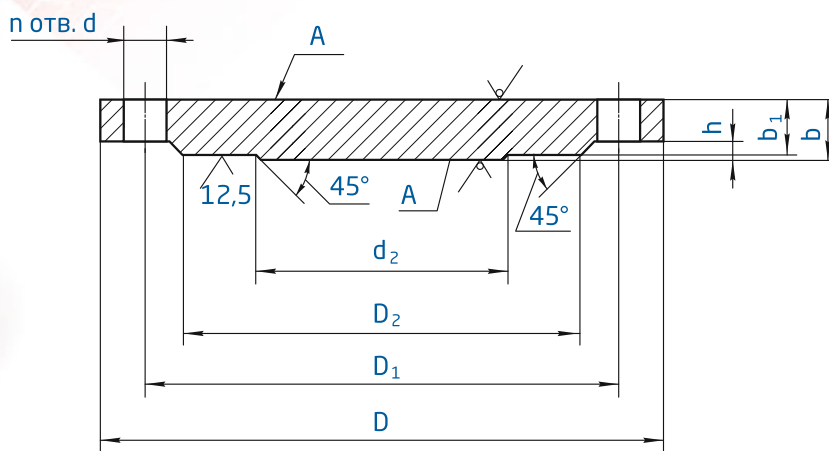
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
530	7-20	100-2000
630	7-20	100-2000
720	7-22	100-2000
820	7-25	100-2000
920	7-25	100-2000
1020	7-25	100-2000
1220	7-30	100-2000
1420	7-30	100-2000
1620	7-30	100-2000
1720	7-30	100-2000

Возможно изготовление обечайек, большей длины с дополнительным кольцевым швом.



Проход условный D_y , мм	$P_y = 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$					
	d_H , мм	d_B , мм	b , мм	Масса, кг		
				c соединительным выступом	c с выступом	c с впадиной
10	14	15	12	0,54	0,54	0,53
15	18	19	12	0,61	0,61	0,58
20	25	26	14	0,86	0,86	0,83
25	32	33	14	1,17	1,17	1,13
32	38	39	16	1,58	1,58	1,53
40	45	46	17	1,96	1,93	1,89
50	57	59	19	2,58	2,54	2,50
65	76	78	21	3,42	3,38	3,30
80	89	91	21	3,71	3,71	3,70
100	108 (A)	110	23	4,73	4,72	4,53
100	114 (Б)	116	23	4,55	4,51	4,35
125	133 (A)	135	25	6,38	6,38	6,15
125	140 (Б)	142	25	6,08	6,03	5,85
125	152 (A)	154	25	8,16	8,21	7,87
150	159 (Б)	161	25	7,81	7,81	7,52
150	168 (Б)	170	25	7,36	7,29	7,07
(175)	194	196	25	8,64	8,63	8,34
200	219	222	27	10,10	10,21	9,88
(225)	245	245	27	11,70	12,08	11,66
250	273	273	28	14,49	14,48	14,06
300	325	325	28	17,78	17,59	17,12
350	377	377	30	22,88	22,65	21,99
400	426	426	34	31,00	30,76	29,94
(450)	480	480	38	39,64	39,08	38,55
500	530	530	44	57,01	56,17	55,74
600	630	630	45	80,03	79,03	78,80
(700)	720	720	47	84,21	84,34	83,06
800	820	820	49	104,41	103,15	101,34
(900)	920	920	54	128,60	-	-
1000	1020	1020	58	179,37	-	-
1200	1220	1220	71	297,78	-	-

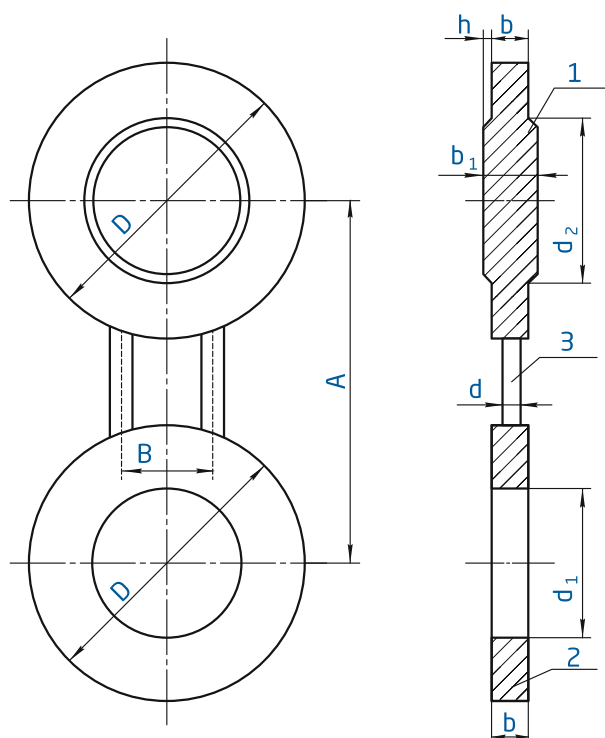
Возможно изготовление фланцев давлением от 0,1 МПа до 2,5 МПа.



D_y^* , мм	$P_y = 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$										Номинальный диаметр болтов или шпилек, мм	Масса, кг, не более
	D, мм	D_1 , мм	D_2 , мм	b, мм	b_1 , мм	h, мм	d_2 , мм	d, мм	n, мм			
65	180	145	122	16	14		60		4		2,5	
80	195	160	133	16	14		76	18		M16	3,0	
100	215	180	158	16	14		94		8		3,6	
125	245	210	184	16	14	3	118				4,8	
150	280	240	212	18	16		142	22		M20	7,1	
200	335	295	268	18	16		196		12		10,4	
250	405	355	320	22	20		244				19,0	
300	460	410	370	24	21		294	26		M24	26,4	
350	520	470	430	26	23		344		16		37,3	
400	580	525	482	30	27	4	390	30		M27	54,3	
450	640	585	532	30	27		440				66,2	
500	710	650	585	36	33		490	33	20	M30	99,2	
600	840	770	685	40	36		590	39		M36	152,2	
800	1020	950	905	50	46	5	780	45	24		294,2	
1000	1255	1170	1110	60	56		980		28	M42	539,3	
1200	1485	1390	1330	70	66		1180	52	2	M48	885,9	

D_y^* , мм	$P_y = 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$										Номинальный диаметр болтов или шпилек, мм	Масса, кг, не более
	D, мм	D_1 , мм	D_2 , мм	b, мм	b_1 , мм	h, мм	d_2 , мм	d, мм	n, мм			
200	360	310	278	24	22	3	196	26	12	M24	16,2	
250	425	370	335	30	27		244	30		M27	29,1	
300	485	430	390	30	27		294		16		36,8	
350	550	490	450	36	33		344				58,3	
400	610	550	505	40	37	4	390	33		M30	81,4	
450	660	600	555	40	37		440				95,5	
500	730	660	615	45	42		490	39	20	M36	131,6	
600	840	770	720	50	46	5	590				195,4	
800	1075	990	930	60	56		780	45	24	M42	389,9	

Возможно изготовление заглушек исполнений 1-4, диапазон давлений от 0,6 МПа до 6,3 МПа.



- 1 - заглушка
- 2 - кольцо
- 3 - вставка

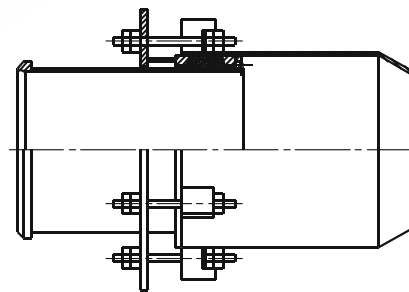
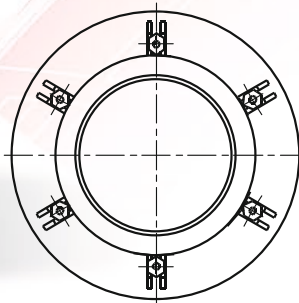


Заглушка поворотная D_y , мм	$P_y = 1,6 \text{ МПа}$ Исполнение 1									
	D, мм	d_1 , мм	d_2 , мм	A, мм	B, мм	b, мм	b_1 , мм	h, мм	d, мм	Масса, кг
80	133	78	76	160	50	12	18	2	10	2,5
100	158	96	94	180	60	12	18	2	10	3,5
150	212	146	142	240	70	14	18	2	10	6,0
200	268	202	196	295	75	18	22	2	10	12,5
250	320	254	244	355	80	21	25	2	10	20,0
300	370	303	294	410	80	22	28	3	10	28,0
350	430	351	344	470	80	24	30	3	16	41,5
400	382	398	390	525	80	26	32	3	16	55,0
500	585	501	490	650	85	30	36	3	16	90,0
700	800	692	680	840	100	37	45	4	20	206,0

Заглушка поворотная D_y , мм	$P_y = 2,5 \text{ МПа}$ Исполнение 1									
	D, мм	d_1 , мм	d_2 , мм	A, мм	B, мм	b, мм	b_1 , мм	h, мм	d, мм	Масса, кг
200	278	202	196	310	75	21	25	2	10	16,0
250	335	254	244	370	80	24	28	2	10	26,0
300	390	303	294	430	80	24	30	3	16	35,0
350	450	351	344	490	80	26	32	3	16	50,0
400	505	398	390	550	90	30	36	3	16	72,0
500	615	500	490	660	90	34	40	3	16	124,0

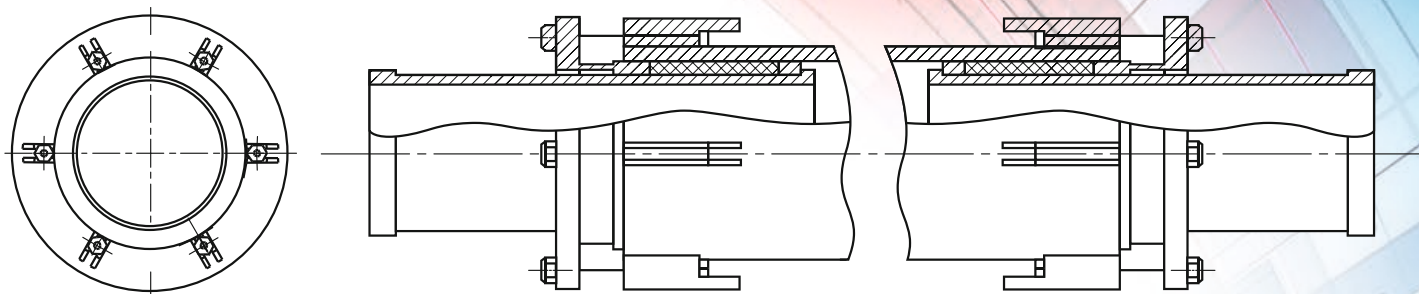
Возможно изготовление заглушек исполнений 1-3, диапазон давлений от 1,6 МПа до 16,0 МПа.

Компенсатор сальниковый односторонний

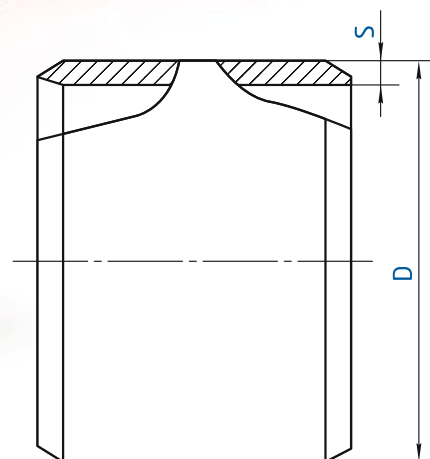


Обозначение	Проход условный трубопровода, D _у , мм	Давление условное P _у , кгс/см ²	Компенсирующая способность, мм	Масса, кг	
T1.01.00.000.СБ	100	до 25	250	20,5	
T1.02.00.000.СБ	120		250	27,7	
T1.03.00.000.СБ	150		250	41,4	
T1.04.00.000.СБ	170		250	46,6	
T1.05.00.000.СБ	200		200	86,3	
T1.06.00.000.СБ	200		400	103,9	
T1.07.00.000.СБ	250		200	120,9	
T1.08.00.000.СБ	250		400	134,8	
T1.09.00.000.СБ	300		200	142,3	
T1.10.00.000.СБ	300		400	176,8	
T1.11.00.000.СБ	350		200	160,6	
T1.12.00.000.СБ	350		400	190,5	
T1.13.00.000.СБ	400		300	193,1	
T1.14.00.000.СБ	400		500	229,5	
T1.15.00.000.СБ	450		300	208,0	
T1.16.00.000.СБ	450		500	246,7	
T1.17.00.000.СБ	500		до 16	300	276,1
T1.18.00.000.СБ	500			500	320,6
T1.19.00.000.СБ	600	300		349,6	
T1.20.00.000.СБ	600	500		408,8	
T1.21.00.000.СБ	700	300		416,7	
T1.22.00.000.СБ	700	500		488,3	
T1.23.00.000.СБ	800	300		492,0	
T1.24.00.000.СБ	800	500		577,6	
T1.25.00.000.СБ	900	350		623,6	
T1.26.00.000.СБ	900	600		754,6	
T1.27.00.000.СБ	1000	350		702,2	
T1.28.00.000.СБ	1000	600		853,8	
T1.29.00.000.СБ	1200	350		950,3	
T1.30.00.000.СБ	1200	600		1139,5	
T1.31.00.000.СБ	1400	350		1239,7	
T1.32.00.000.СБ	1400	600		1503,8	
T1.33.00.000.СБ	500	до 25		300	330,2
T1.34.00.000.СБ	500			500	382,6
T1.35.00.000.СБ	600		300	398,1	
T1.36.00.000.СБ	600		500	458,7	
T1.37.00.000.СБ	700		300	500,5	
T1.38.00.000.СБ	700		500	585,5	
T1.39.00.000.СБ	800		300	595,0	
T1.40.00.000.СБ	800		500	696,8	
T1.41.00.000.СБ	900		350	754,3	
T1.42.00.000.СБ	900		600	914,0	
T1.43.00.000.СБ	1000		350	921,8	
T1.44.00.000.СБ	1000		600	1124,3	
T1.45.00.000.СБ	1200		350	1292,9	
T1.46.00.000.СБ	1200		600	1565,2	
T1.47.00.000.СБ	1400		350	1715,4	
T1.48.00.000.СБ	1400		600	1994,7	

Пример условного обозначения одностороннего сальникового компенсатора D_у=500 мм P_у=16 кгс/см² с компенсирующей способностью 300 мм (для спецификаций): **КОМПЕНСАТОР САЛЬНИКОВЫЙ 500-16 T1.1.**



Обозначение	Проход условный трубопровода, D _y , мм	Давление условное P _y , кг/см ²	Компенсирующая способность, мм	Масса, кг
T1.51.00.000.СБ	100	до 25	2×250	41,5
T1.52.00.000.СБ	120		2×250	53,4
T1.53.00.000.СБ	150		2×250	79,3
T1.54.00.000.СБ	170		2×250	85,9
T1.55.00.000.СБ	200		2×200	150,5
T1.56.00.000.СБ	200		2×400	199,0
T1.57.00.000.СБ	250		2×200	207,8
T1.58.00.000.СБ	250		2×400	267,2
T1.59.00.000.СБ	300		2×200	269,6
T1.60.00.000.СБ	300		2×400	333,3
T1.61.00.000.СБ	350		2×200	312,8
T1.62.00.000.СБ	350		2×400	372,2
T1.63.00.000.СБ	400		2×300	390,0
T1.64.00.000.СБ	400		2×500	454,1
T1.65.00.000.СБ	450		2×300	421,0
T1.66.00.000.СБ	450		2×500	489,1
T1.67.00.000.СБ	500	до 16	2×300	540,2
T1.68.00.000.СБ	500		2×500	630,2
T1.69.00.000.СБ	600		2×300	686,2
T1.70.00.000.СБ	600		2×500	804,6
T1.71.00.000.СБ	700		2×300	819,2
T1.72.00.000.СБ	700		2×500	962,4
T1.73.00.000.СБ	800		2×300	960,8
T1.74.00.000.СБ	800		2×500	1132,0
T1.75.00.000.СБ	500	до 25	2×300	660,6
T1.76.00.000.СБ	500		2×500	756,2
T1.77.00.000.СБ	600		2×300	779,9
T1.78.00.000.СБ	600		2×500	911,9
T1.79.00.000.СБ	700		2×300	983,5
T1.80.00.000.СБ	700		2×500	1156,7
T1.81.00.000.СБ	800		2×300	1161,1
T1.82.00.000.СБ	800		2×500	1364,6



D = 159÷1420 мм на P _p до 10 МПа					
Наружный диаметр кольца D, мм	Условия применения (давление, МПа-коэффициент условий работы)	Минимальная толщина стенки S, мм, для классов прочности		Масса кольца, кг	
		K48	K60	K48	K60
159	11,8-Н	4,0		3,9	
	11,8-С	4,5		4,3	
	11,8-В	5,2		5,0	
	12,86-Н	4,3		4,1	
	12,86-С	4,9		4,7	
219	12,86-В	5,7		5,4	
	11,8-Н	5,4		5,2	
	11,8-С	6,2		5,9	
	11,8-В	7,2		6,8	
	12,86-Н	5,9		5,6	
273	12,86-С	6,8		6,4	
	12,86-В	7,8		7,3	
	11,8-Н	6,8		6,4	
	11,8-С	7,7		7,3	
	11,8-В	8,9		8,3	
325	12,86-Н	7,4		7,0	
	12,86-С	8,4		7,9	
	12,86-В	9,7		9,0	
	11,8-Н	8,1	-	7,6	-
	11,8-С	9,2		8,6	
377	11,8-В	10,6		9,8	
	12,86-Н	8,8		8,2	
	12,86-С	10,0		9,3	
	12,86-В	11,6		10,6	
	11,8-Н	9,4		8,8	
426	11,8-С	10,7		9,9	
	11,8-В	12,3		11,2	
	12,86-Н	10,2		9,5	
	12,86-С	11,6		10,6	
	12,86-В	13,4		12,1	
426	11,8-Н	10,6		9,8	
	11,8-С	12,1		11,0	
	11,8-В	13,9		12,6	
	12,86-Н	11,5		10,6	
	12,86-С	13,2		12,0	
	12,86-В	15,2		13,6	

Изделия изготавливаются из сталей: К48-К60.

Пример условного обозначения кольца переходного диаметром 1020 мм с размерами присоединительных кромок трубы 36 мм и 27,3 мм класса прочности К60, на давление 10 МПа для участка газопровода высокой категории - В, для климатического исполнения УХЛ, изготовленного по ТУ 1469-002-94782256-2012:

Кольцо КП 1020 (36x27,3К60) - 10- В - УХЛ ТУ 1469-002-94782256-2012.

Наружный диаметр кольца D, мм	Условия применения (давление, МПа-коэффициент условий работы)	Минимальная толщина стенки S, мм, для классов прочности		Масса кольца, кг	
		K48	K60	K48	K60
530	11,8-H		10,2		9,5
	11,8-C		12,0		11,0
	11,8-B		14,1		12,7
	12,86-H		11,1		10,2
	12,86-C		13,0		11,8
	12,86-B		15,4		13,8
630	11,8-H		12,1		11,1
	11,8-C		14,2		12,8
	11,8-B		16,8		14,9
	12,86-H		13,2		12,0
	12,86-C		15,5		13,9
	12,86-B		18,3		16,0
720	11,8-H		13,8		12,5
	11,8-C		16,2		14,4
	11,8-B		19,2		16,7
	12,86-H		15,1		13,5
	12,86-C		17,7		15,6
	12,86-B		20,9		18,0
820	11,8-H		15,7		14,0
	11,8-C		18,5		16,2
	11,8-B		21,8		18,6
	12,86-H		17,1		15,1
	12,86-C		20,2		17,5
	12,86-B		23,8		20,0
1020	11,8-H	-	19,6	-	17,0
	11,8-C		23,0		19,5
	11,8-B		27,1		22,3
	12,86-H		21,3		18,3
	12,86-C		25,1		20,9
	12,86-B		29,6		23,9
1067	11,8-H		20,5		17,7
	11,8-C		24,1		20,2
	11,8-B		28,4		23,1
	12,86-H		22,3		19,0
	12,86-C		26,2		21,7
	12,86-B		30,9		24,6
1220	11,8-H		23,4		19,8
	11,8-C		27,5		22,5
	11,8-B		32,5		25,6
	12,86-H		25,5		21,2
	12,86-C		30,0		24,1
	12,86-B		35,4		27,2
1420	11,8-H		27,2		22,3
	11,8-C		32,0		25,3
	11,8-B		37,8		28,5
	12,86-H		29,7		23,9
	12,86-C		34,9		27,0
	12,86-B		41,2		30,2

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: utv@nt-rt.ru || www.uzta.nt-rt.ru